

铣槽加工 千方 圆球铣槽加工

产品名称	铣槽加工 千方 圆球铣槽加工
公司名称	苏州千方汽车零部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山锦溪邵甸港路401号
联系电话	13140844525

产品详情

有些铝合金含有高量的硅（即8~16%），加入如此含量的硅可降低熔点及黏度，使得压铸作业更加容易。但是由于合金本身软，加上硬硅粒子，铣槽加工，会造成刀具快速磨损。极压水溶性切削油适用于硅含量高的铝合金切削作业，这种水溶性切削油含有较多的氯及脂肪添加剂。

苏州千方汽车零部件有限公司承接全国批量大单价低的车削件、冷墩件带铣槽铣扁铣方的零件订单，螺丝铣槽加工，或车削件冷墩件来料二次加工槽扁方等。

不锈钢车方的坐标轴及其方向解析

不锈钢车方工件坐标系和工件零点

用于确定工件几何图形上各几何要素的位置而建立的坐标系。工件坐标系的原点就是工件零点。一般选用原则：工件零点选在工件图样的尺寸基准上，数控铣槽加工，这样可以直接用图纸标注的尺寸作为编程点的坐标值，减少计算工作量；能使工件方便地装卡、测量和检验；工件零点尽量选择尺寸精度较高、粗糙度比较低地工件表面上，以提高加工精度和同一批零件的一致性；对于有对称形状地几何零件，工件零点最好选择对称中心上。

不锈钢车方程序原点

为方便编程，在图纸上选择一个适当位置作为程序原点。对于简单零件，工件零点就是程序零点，这时的编程坐标系就是工件坐标系。

不锈钢等

不锈钢、耐热合金及镍合金是钢中较特殊的，含有高含量镍、钴。它们硬且低热传导性，此

使得在碎屑中形成高温，及工具与碎屑交互面的温度也很高，工具磨损很快。减少工具磨损可由放慢速度及控制好给进速率，以避免加工较硬的工件时，圆球铣槽加工，工具的过度磨损。

油性切削油特别是含有高i极压添加剂者是此类钢中主要切削油，需要注意的是某些切削油含有活性硫，能使高镍含量合金产生污点。

铣槽加工-千方-圆球铣槽加工由苏州千方汽车零部件有限公司提供。铣槽加工-千方-圆球铣槽加工是苏州千方汽车零部件有限公司（www.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘小姐。