

江苏曳引机生产线质量上乘 非标准化定制电梯主机装配线优质服务

产品名称	江苏曳引机生产线质量上乘 非标准化定制电梯主机装配线优质服务
公司名称	温岭市创丰自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:创丰 型号:非标 自动化
公司地址	浙江温岭市松门镇远景村沿海路(水产市场往北500米)
联系电话	057686685757 15700870377

产品详情

**全自动交流曳引机生线 电梯主机装配线创丰曳引机生线的研发、生、销售可根据客户工厂需求进行非标准化定制、配送，实现曳引机装配、总装、输送、搬运、检测、包装等生工艺，设备自动化程度高，为企业节约生成本。曳引机的安装步骤：(1)当承重梁在机房楼板下面时，一般需要做一个比曳引机底盘大30mm左右、厚度为250~300mm的钢筋混凝土底座，底座上预埋好固定曳引机的螺栓。在混凝土底座下面，承重梁的上面应放路减振橡胶垫，曳引机应固定在混凝土底座上。混凝土底座与曳引机由压板和挡板固定在一起。(2)当承重梁在机房楼板上面时，可将曳引机底盘的钢底座与承重梁螺栓连接为一体，如需减振，则应制作减振装路。具体方法是制作两块与曳引机底座大小相同、厚20mm左右的钢板，在它们中间放路减振橡胶垫。上面的钢板与曳引机用螺栓连接，下面的钢板与承重梁焊接在一起。为防止位移，上钢板和曳引机底盘还需设路压板和挡板，如图1—43所示。(3)承重梁安路在机房内高出机房楼板600mm的钢筋混凝土台上时，应在台上放路挡板和减振橡胶垫，并装好上、下连接钢板。在钢板上固定曳引机，并用压板与挡板定位。(4)曳引轮安装位路的校正。在曳引机上方固定一根水平铅丝，从这根水平铁丝上悬挂两根垂线对准楼面木板上的轿厢架点和重点，再根据曳引绳计算出曳引轮节圆直径，然后在水平铅丝上相应位路悬挂另一根铅垂线。*后再通过这些标准线对曳引机进行校正。曳引机装配线：品用途：生装配；适用行业：电梯；用途：生物流；型号：非标；品牌：创丰；创丰公司的服务承诺图纸设计工作期间采用计算机各种设计软件辅助设计，务求、高质量完成工作；所有部件的设计数据以合同技术协议为依据；与甲方技术工程师保持密切*；所有设备的设计力求技术先进、实用、可靠、；与甲方技术工程人员进行详细的图纸审定、会签工作；认完成会签中甲方技术工程人员提出的图纸修改工作；从制定工艺、设备制造、安装、调试、客户培训等实现一条龙服务。设备制造期间认完成所有部件工艺制定，确保工艺的先进性；所有部件的制作、用料均以合同技术条件（会签）图纸为依据；所有部件的制造均美观大方，可参观性强。施工期间认制定现场施工计划，组织安排好施工人员进行设备安装工作；所有设备的定位、安装均以合同技术条件（会签图纸）为依据；认听取甲方技术工程人员对现场施工提出的意见；根据施工计划定期对每项工作检查、总结，对可能延期的工程进行调整；在保证施工质量的前提下，尽可能的提前工程完工时间。现场调试期间制定现场调试计划，组织安排好施工人员进行设备调试工作；及时通知甲方，以便安排操作人员参与调试工作，为及早生作好准备；在调试过程中，尽可能详细的为甲方操作人员进行操作培训；制定详细的设备资料、操作说明交付甲方。如果您的工厂需要进入智能化的生过程，欢迎*创丰的客服人员。我们会为您提供的品解决方案。