

柴油气体保护焊带发电机

产品名称	柴油气体保护焊带发电机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

柴油气体保护焊带发电机 大泽动力柴油二保焊电焊发电一体机以柴油机为动力旋转发电，通过整流模块提供电焊用直流电。又叫发电电焊两用机，可以作为发电机用，同时也可以作为一个电焊机用，而且配上气瓶可以用二保焊1.0mm焊丝。焊接优良 采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，使得焊接电压波形更平稳。优点：发电电焊一体、重量轻、移动方便。广泛用于，供电、铁路、市政，石油管道等户外焊接及发电施工作业。

产品型号：TO300AT

额定功率：7KW

大功率：8KW

额定电压：220/380V

额定频率：50HZ

油箱容积：28L

功率因数：0.8/1.0

连续工作：16h

启动方式：电启动

气保焊机参数：

额定电压：380V

额定频率：50/60HZ

焊接电流：300A

电流调节：60-300A

输出电压调节范围：15-45V

输出空载电压：79V

效率：89%

焊丝规格：1.0 CO2

气体流量：15~20L/min

主变压器绝缘等级：F

输出电抗器绝缘等级：F

其他参数：

外形尺寸：890*760*780mm（带轮子）

结构类型：开架式

噪音dB（A）LP7M：68-75Db

机器重量：140kg

发动机参数：

发动机型号：MOTOO300

发动机功率：18HP

机油容积：1.5L

耗油量：205g/KW.H

燃油型号：0#、-10#、柴油

缸体结构：单缸、直列、四冲程、风冷、直接喷射

随机配件：说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

怎么才能焊好二保焊

手要稳，速度要匀就能焊出好的焊缝了。

- 1、焊接时左右两侧钝边应完全熔化，并深入0.5mm-1mm的熔孔.灭弧动作要快，并使焊条总是向上探，利用电弧吹力可有效地防止背面焊缝内凹。灭弧和接弧时间要短，每次接弧的位置要准确，焊条中心要对准熔池前端与母材的交界处。
- 2、采用短弧，月牙形或锯齿形运条。焊条摆动到两侧坡口处时应稍作停顿，让中间快些，以形成较薄的焊道。应让熔池始终呈椭圆形，并保证其大小一致。
- 3、调节好电流、电压、气体流量，学会运枪，关键是多练。