

数控走心机DCZ-255II

产品名称	数控走心机DCZ-255II
公司名称	东创智能装备（深圳）有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:DONGCUN 型号:DCZ-255II 产地:深圳
公司地址	深圳市坪山区碧岭街道沙湖社区卢屋新龙工业区7号2栋101（注册地址）
联系电话	13360512660

产品详情

数控走心机DCZ-255II

类型：20型走心机

品牌：DONGCUN

型号：DCZ-255II

描述：该机型采用五轴加工，一次加工成型精密零件。

东村精密数控走心机DCZ-255II规格参数：

项目名称规格型号数量/单位备注NC系统新代Syntec

200TB1选配三菱或FANUC主轴
主轴类型异步电主轴1套220V/380V 永磁同步电主轴1套220V/380V（东创专利产品）
主轴通孔直径 26mm/ 永磁同步电主轴
主轴中心高度1020mm/最大加工直径 25mm/ 为永磁同步电主轴
最大加工长度 同步旋转导套230mm（东创专利产品）
超薄固定导套260mm（东创专利产品）
无导套2.5D(50mm)主轴转速额定转速3000r/min连续(S1)最高转速10000r/min10分钟(S6)
主轴功率额定功率2.5KW连续(S1)最高功率3.7KW10分钟(S6)
主轴扭矩额定扭矩8Nm
主轴分度分辨率0.001°
无极分度重复定位精度0.002mm 为本公司开发高刚性、高精度冷却方式油冷轴承润滑方式长效油脂NSK专用油脂
刀具配置主轴端车刀刀柄12x126把刀柄10x107把
侧面动力头DC-S4L-ER162套4只ER16拔插孔位（动力头）
侧面组合动力头DC-D6-ER11/ER16 为ER11/ER16拔插孔位（动力头）
主轴端面镗刀座DC-G6-ER11/ER166支为ER11/ER16拔插孔位（快换式套筒座）
最大加工直径 20mm/ 25mm 永磁同步电主轴加工规格
主轴最大钻孔直径 7/ 10mmER11/ER16
主轴最大攻牙直径M6/M10ER11/ER16
动力头最大钻孔直径 7/ 10mmER11/ER16
动力头最大攻牙直径M6/M10ER11/ER16
项目名称规格型号数量/单位备注副主轴副主轴类型异步电主轴1套220V/380V 永磁同步电主轴1套
主轴为异步电主轴，则不选本项副主轴通孔直径 26mm/ 永磁同步电主轴副主轴中心高度1050mm

m/最大加工直径 25mm/ 为永磁同步电主轴副主轴转速额定转速3000r/min
连续(S1)最高转速10000r/min10分钟(S6)副主轴扭矩额定扭矩2.5KW连续(S1)最高功率3.7KW10分钟(S6)
)副主轴扭矩额定扭矩8Nm副主轴分度分辨率0.001°无极分度重复定位精度0.002mm 为本公司开发高
刚性、高精度冷却方式油冷轴承润滑方式长效油脂NSK专用油脂刀具配置端面镗刀座左端DC-GT41套4只
ER11/ER16拔插孔位右端DC-GT41套4只ER11/ER16拔插孔位最大加工直径 20mm/ 25mm 永磁同步
电主轴加工规格最大钻孔直径 7/ 10mmER11/ER16最大攻牙直径M6/M10ER11/ER16性能参数快速给进
速度32m/min最小设定单位0.001mm外型尺寸2160*1200*1830空气压力 0.6MPa侧面动力头功率1kw1只侧
面动力头转速6000rpm切削油泵功率0.5kw/2.2kw低/高压润滑油泵功率24w油冷机1.5KW1只油雾回收机功
率1.5KW1只备用总功率30kw