

西门子数控主板6FC5 357-OBB35-OAAO

产品名称	西门子数控主板6FC5 357-OBB35-OAAO
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087

产品详情

述

针对在 Ethernet/IP 上操作 ET 200S，提供了接口模块（Ethernet/IP 适配器）。该接口模块可与 ET 200S 分布式 I/O 系统的系统组件和 IO 组件结合使用。

应用

几乎整个 ET 200S 模块系列都可以使用，这样就可以跨所有工业领域使用这些模块，例如，在汽车领域、灌装设备或输送系统中使用。这些模块也可以在水泥、制药或食品与饮料等混合型领域中使用。

该接口模块可以将 ET 200S 连接至 Ethernet/IP，并可以自主处理模块与上位控制系统（扫描器）之间的通信。

设计

适用于 EtherNet/IP 的 SIMATIC ET 200S 接口模块具有以下特性：

以太网/IP 通信，符合 ODVA 技术规范“ CIP 的 EtherNet/IP 适应性 ” V1.12 版和“ 通用工业协议 (CIP) ” V3.11 版

通信：100Mbps，自动检测，全双工，自动协商

根据适用于 EtherNet/IP 的 ODVA 规范提供 LED 诊断。

集成双端口交换机，以实现易于安装的直线拓扑结构 (不支持环形结构)，安装经济，无需外部交换机

最大地址空间：255 字节输入和 255 字节输出。

使用软件（组态工具）对 IO 模块进行参数设置和诊断

为了高效利用 CPU 的地址空间，可将 IO 模块的地址压缩。

通过 SD 卡，可不使用编程设备 (PG) 更改 IM；IP 地址和组态存储在 SD 卡上。

根据需要，可通过以太网/IP 更新 IM 的固件。

循环时间短（通常为 2 ms），响应迅速。

支持以太网/IP 功能“B 类 QuickConnect”（约 650ms 斜坡时间；第一个 IO 循环开始约 1 秒）。

通过插头提供 24 VDC 电源电压；连通电源电压。

通过 RJ45 标准连接器连接以太网/IP

可在接口模块后面插入并运行最多 63 个模块。

可以在 ET 200S 内打包地址数据。

可以使用 ET 200S 的所有终端模块和附件。

请注意，不能使用安全模块和变频器。可在 SIMATIC 更新中了解这方面的更详细信息（文章号：63097785）

为了能利用 ET 200S IO 模块的全部功能，需要使用相应软件（组态工具）来更改参数并都诊断数据。

概述小巧、坚固、简单、智能

基于操作员面板的紧凑型数控系统 SINUMERIK 808D 和 SINUMERIK 808D ADVANCED 极其坚固耐用，并且非常容易维护。

SINUMERIK 808D

系统适用于经济型数控机床。借助于多种软件选件和高动态性伺服驱动系统，SINUMERIK 808D ADVANCED 系统为功能强大的普及型机床提供了最新数控解决方案。

为普及型车床量身定制

The SINUMERIK 808D Turning/SINUMERIK 808D ADVANCED T

数控系统完美满足了现代普及型车床的要求。智能数控功能（如全伺服控制刚性攻丝或在主轴和 C 轴之间快速切换）可实现具有极高精度和速度的车削应用。

SINUMERIK 808D Turning：一个加工通道中最多有 4 个轴/主轴

SINUMERIK 808D ADVANCED T：一个加工通道（带/不带驱动刀具）中最多有 5 个轴/主轴

预配置的系统软件用于实现全自动斜床身车床和半自动平车床

... 以及普及型铣床

The SINUMERIK 808D Milling/SINUMERIK 808D ADVANCED M

数控系统完美满足现代普及型车床的要求。由于具有精优曲面 (Advanced Surface)

以及智能前瞻功能和动态块压缩功能，SINUMERIK 808D Milling/SINUMERIK 808D ADVANCED M 也非常适合模具加工应用。

SINUMERIK 808D Milling: 一个加工通道中最多有 4 个轴/主轴

SINUMERIK 808D ADVANCED M：一个加工通道中最多有 5 个轴/主轴

专为立式加工中心定制的系统软件

供货范围

随接口模块提供了以下组件：

接口模块 ZNX-EIP-200S

SD 卡 2 MB (6ES7 954-8LB01-0AA0)

用于 ET 200S 的总线终端模块 (6ES7 193-4JA00-0AA0)

24 V DC 电源连接器

随附手册和组态工具盘

EtherNet/IP 组态工具

该接口模块可在“自动组态”模式下使用。提供了用于更改参数的单独组态工具。该工具还具有以下功能：

选择是使用 DHCP/BOOTP 还是固定地址

设置网络参数 (IP 地址、网络掩码等)

读出诊断消息

通过 EtherNet/IP 进行固件更新

设定以太网/IP 端口的属性 (自动协商或固定传输速率等)

设置 QuickConnect。

该组态工具免费提供。位于随接口模块提供的 CD 上。

目前，此组态工具的语言仅为英语。这同样适用于随附的手册。

技术规范

商品编号

ZNX:EIP-200S

一般信息

产品类型标志

Ethernet/IP

制造商标记 (VendorID)

0008h

设备标记 (DeviceID)

0239h

电源电压

电源和电压断路跨接

停电/断电跨接时间

20 ms

输入电流

来自电源电压 1L+，最大值

250 mA

功率损失

功率损失，典型值

2.5 W

地址范围

地址容量

输入端

256 byte

输出端

PROFINET IO 支持的协议

传输速率的自动计算

是

传输速率，最大值

100 Mbit/s

RJ45 端口数量

2

报警/诊断/状态信息

诊断显示 LED

24 V 电源电压监测 ON (绿色)

网络连接 LINK (绿色)

电位隔离

在背板总线和电子元件之间

否

在电源电压和电子元件之间

在以太网和电子元件之间

是

允许的电位差

在不同电路之间

75 V DC/60 V AC

绝缘

绝缘测试，使用

500 V

标准、许可、证书

CE 标记

UL 许可

尺寸

宽度

60 mm

高度

119.5 mm

深度

75 mm

重量

重量, 约

120 g