

# 河北电标弯头 直段弯头 热压弯头 合金电标弯头厂家

产品名称	河北电标弯头 直段弯头 热压弯头 合金电标弯头厂家
公司名称	沧州宏鼎管业责任有限公司
价格	30.00/件
规格参数	宏鼎管业:325*10 DN300:325*8 盐山:325*12
公司地址	河北沧州盐山县城南开发区
联系电话	15832750251

## 产品详情

碳钢弯头是改变碳钢管道上管路方向的金属管件。

公称通径：DN20-DN2000

碳钢弯头材质可分为10# 20# A3 Q235A 20g 20G 16Mn ASTM A234 ASTM A105 ASTM A403等

用这些材质为原材料制作的弯头可以叫做碳钢弯头

制造标准：国标、美标、日标、德标、俄标。

按角度分：45°、90°、180° 这三种常用的弯头，另有工程需要，可以。

按照工艺形式可分：焊接弯头、冲压弯头、铸造弯头等。

碳钢弯头的基本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，最终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头，是目前制造大型碳钢弯头的理想方法。

该碳钢弯头制作工艺的优点主要表现在以下几个方面：

(1) 不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。

(2) 坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便。

(3) 由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型碳钢弯头。