

开模手板制作 开模手板 骄子模型产品制作优秀

产品名称	开模手板制作 开模手板 骄子模型产品制作优秀
公司名称	东莞市骄子模型有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙振安东路盛兴街20号A栋（恒邦智创云谷往南200米）
联系电话	13711877722

产品详情

塑胶手板模型制作工艺（三）-骄子模型

如果您对制作的手板效果不满意，手板精度达不到正负0.1mm，实现不了您的装配要求，您感觉制作的手板样品外观效果（喷油，丝印，电镀等表面处理），不能达到开模具成品的99%的逼真度。只需在收到我们手板3天内，将我们的手板快递退回，我们将立即、无条件、免费为您制作一套新的手板。不仅如此，所有来回的运费由我承担，您没有任何风险，我们仍然是朋友。

ABS手板模型的加工方式（三）-骄子模型

在加工的时候，要预留一些边框，大概在20mm左右。加工完成一个面，需要用石膏固定产品，之后翻面，进行另外的一个面加工。直到产品加工完成为止。工人敲掉产品的边框就是一个完整的产品了。之后进行表面的打磨和去毛刺，一个ABS手板基本上就被机器加工出来雏形了！

东莞市骄子模型有限公司设计出众，可接来图定做。交期准确。

塑胶手板加工的方式（五）-骄子模型

CNC加工

2、复模手板：加工精度为 $\pm 0.15\text{mm}/100\text{mm}$ 。其材料为液体PU，性能有类ABS、类PC等。对于小批量10~100套左右的塑胶产品来说，此加工工艺是最为合适，价格周期都占有优势，是短期小批量产品的好方法。

硅胶复模

3、SLA手板：加工精度为 $\pm 0.1\text{mm}$ 。对于一些形状复杂表面精细的零件是比较适合的，比如玩具、工艺品等。