

膜片联轴器 良晟机械制造厂家直销 三环联膜片联轴器

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 膜片联轴器 良晟机械制造厂家直销 三环联膜片联轴器 |
| 公司名称 | 泊头市良晟机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省泊头市西环工业区 |
| 联系电话 | 15631766918 |

产品详情

纹管联轴器由两个毂和一个薄壁金属管组成，它们用或焊接或粘结的方式连接在一起。尽管很多其它的材料可用，但不锈钢和镍还是最常用的金属管材料。那么如果双膜片联轴器发生断裂的原因又有那些呢？

- 1、设备的疲劳强度不够或者是超过了设备参数中双膜片联轴器的标准载荷量，使双膜片联轴器发生断裂。
- 2、设备零件的严重磨损或者工作中变形量过大，导致性能严重降低，而且会增加载荷，使双膜片联轴器发生断裂。
- 3、设备上的双膜片联轴器内部零件的损坏或者工作异常导致的其他零件的失效。也会使双膜片联轴器发生断裂。
- 4、安装有问題，主要是轴与电机对中不好，对中偏差过大，异声是波纹管断裂的前兆需要调整一下安装，否则联轴器寿命很短。

双膜片联轴器的选择步骤和方法

联轴器是用来联接不同机构中的两根轴（主动轴和从动轴）使之共同旋转以传递扭矩的机械零件。在高速重载的动力传动中，有些联轴器还有缓冲、减振和提高轴系动态性能的作用。联轴器由两半部分组成，分别与主动轴和从动轴联接。一般动力机大都借助于联轴器与工作机相联接，膜片联轴器，今天我们就来讲一讲双膜片联轴器的选择步骤和方法。

- 一、选用标准双膜片联轴器。设计人员在选择联轴器时首先应在已经制定为国家标准、机械行业标准以

及获国家专利的联轴器中选择，只有在现有标准联轴器和专利联轴器不能满足设计需要时才需自己设计联轴器。

二、根据轴径调整型号。初步选定的双膜片联轴器联接尺寸，即轴孔直径 d 和轴孔长度 L ，三环联膜片联轴器，应符合主、从动端轴径的要求，单型膜片联轴器，否则还要根据轴径 d 调整联轴器的规格。主、从动端轴径不相同是普通现象，当转矩、转速相同，主、从动端轴径不相同，应按大轴径选择联轴器型号。新设计的传动系统中，应选择符合规定的七种轴孔型式，推荐采用J1型轴孔型式，以提高通用性和互换性，轴孔长度按联轴器产品标准的规定。

三、选择联接型式。联轴器联接型式的选择取决于主、从动端于轴的联接型式，一般采用键联接，为统一键联接型式及代号，在GB/T3852中规定了七种键槽型式，四种无键联接，用得较多的是A型键。

四、选定联轴器品种、式、规格。根据动力机和联轴器载荷类别、转速、工作环境等综合因素，单膜片联轴器，选定联轴器品种；根据联轴器的配套、联接情况等因素选定联轴器型式；根据公称转矩、轴孔直径与轴孔长度选定规格。双膜片联轴器为了保证轴和键的强度，在选定联轴器型号后，应对轴和键强度做校核验算，以最后确定联轴器的型号。

泊头市良晟机械制造有限公司

膜片联轴器，膜片联轴器膜片，膜片联轴器螺栓，膜片联轴器，膜片联轴器小套泊头市利永联轴器有限公司现货供应，实体厂家。

专业金属膜片联轴器产销量的领跑，金属膜片联轴器产品齐全，质量，交货及时，舟山膜片联轴器，长期为国外用户提供金属膜片联轴器。且金属膜片联轴器，djm
膜片联轴器，膜片联轴器膜片有6孔，8孔，10孔等轴器通过ISO9001:2000质量认证，金属。

膜片联轴器-良晟机械制造厂家直销-三环联膜片联轴器由泊头市良晟机械制造有限公司提供。膜片联轴器-良晟机械制造厂家直销-三环联膜片联轴器是泊头市良晟机械制造有限公司（www.btislzq.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张玉良。