

安装通风管道 新建通风管道 东炬通风

产品名称	安装通风管道 新建通风管道 东炬通风
公司名称	南昌东炬通风工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青山湖区解放东路179号
联系电话	18970812080 18970812080

产品详情

螺旋风管加工要求：

一、螺旋风管加工连接要求:

- 1) 单壁螺旋风管直径 600mm采用芯管插接加自攻螺丝连接方式，直径 > 600mm采用角钢法兰连接。
 - 2) 双壁螺旋风管直径 < 650mm采用机械法兰连接，直径 650mm采用角钢法兰连接。
- 二、双壁螺旋风管加工一般规定: 1) 外层螺旋风管镀锌板为热镀锌，其外层镀锌板厚度同单壁螺旋风管要求。
- 2) 内层板为0.55mm厚的穿孔镀锌板，穿孔率应在30%以上。
 - 3) 中间保温层采用厚度为25mm、密度为32kg / m³的玻璃棉做保温吸声，加工通风管道，外贴碳化无纺布。
- 三、单壁螺旋风管加工: 钢带架上装好成卷的薄钢带，薄钢带通过切断与焊接机构进入压制成型工作部分，成型工作头（专用模具）使通风管道按规定的管径锁缝成形。成型螺旋管沿成品架不断加工，向前延长，移动锯根据所需尺寸截取卷好的圆形螺旋通风管。然后从成品架上卸下放至成品区，按系统编好号。

客户应该怎样选择铝箔钢丝通风管

首先可以先了解下它们之间显著的性质区别，通风管道制作，双层铝箔钢丝通风软管是由高挡铝箔（一层）外粘合一层进口玻纤布，内螺旋钢丝支撑而制成，新建通风管道，铝箔的通常作用是保温与高度阻燃，大耐压350MMWG；PVC通风软管顾名思义，主要是由PVC材料制成，内以螺旋钢丝支撑，PVC热压粘接钢丝之上下层，以强化附着粘力和拉力，PVC通风软管也有阻燃效果，但是缺点是不保温，不适用于极度低温的环境下使用，PVC在极低温的情况下容易造成管身冻裂。

然而对于行业的不同，也是有着大同小异的区别，双层铝箔钢丝通风管通长使用于空调安装，室内室外的通风，常见的是中央空调的管道，这种管道需要加保温材料；同时还适用在许多地方的厨房内，作为抽排油烟管，安装通风管道，有的工厂会直接作为油烟囱，一般铝箔风管耐温达到-30度至150度。

PVC通风软管的材质不同，并不适合作为空调管道，一般用做电子厂锡焊抽烟，卫浴室抽排风，机械，工厂排风换气，化学、废气等排气软管；PVC通风软管优点不仅耐压300mmwg，同时有着高伸缩弯曲性，施工容易，一般温度达到-15度至80度。

镀锌螺旋风管的特点与安装

镀锌螺旋风管的两端，正常情况下是外接配件，比如弯头等，并且在两端还设有密封圈，但没有凹槽，其主要特点有：(1)外形美观、强度高、密封性能好。(2)安装简单，使用寿命长。(3)内外壁都非常光滑，因此风道阻力小，使用时不会产生噪音。(4)基本上不需要进行维护，还能降低能耗，节约费用。镀锌螺旋风管的安装规定也是很重要的，其主要内容有：(1)镀锌螺旋风管如是水平安装，如果直径或长边尺寸不大于400毫米，那么其间距不能大于4米；如果直径或长边尺寸大于400毫米，那么其间距不能大于米。(2)其支、吊架间距，为5米和3.75米，不能超过这个范围。(3)镀锌螺旋风管如是垂直安装，那么其间距不能大于4米。(4)风管的支、吊架，不要设在风口、阀门、检查门等这些位置上。(5)如果风管长度超过了20米，那么应设置防止风管摆动的固定点，且数量不能少于规定要求。(6)吊架的螺孔，应采用机械加工。且在安装好以后，不会有变形。

安装通风管道-新建通风管道-东炬通风(查看)由南昌东炬通风工程有限公司提供。南昌东炬通风工程有限公司(www.jxdongju.com)是江西南昌,风机、排风设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在东炬通风领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创东炬通风更加美好的未来。