

钢筋套筒生产厂家 亿助紧固件诚信经营 云南钢筋套筒

产品名称	钢筋套筒生产厂家 亿助紧固件诚信经营 云南钢筋套筒
公司名称	邯郸市永年区西滩头亿助紧固件门市
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区产业城标准件
联系电话	15630396678

产品详情

钢筋套筒厂家，钢筋套筒生产厂家，亿助紧固件

钢筋端头先采用设冲顶、压增径(墩头)，使钢筋端头应力大增，而后采用套丝工艺加工成直螺纹，这种钢筋等强直螺纹连接技术简称为

墩头直螺纹接头或墩粗切削直螺纹接头。无论采用滚压还是采用墩压工艺使钢筋的端头均匀地预加应力都能有效地增强钢筋端头母材强度，钢筋连接后可以充分发挥其强度和延性，拓宽了钢筋连接的工艺。_钢筋连接套筒

钢筋套筒价格，钢筋套筒厂家，钢筋套筒厂家，亿助紧固件

在挤压工作时，从接头中间压痕标志开始依次向两端进行为宜。

冷挤压套筒应要符合钢筋规格，钢筋套筒生产厂家，以大代小方法并不全部可取，因看情况而定，例如：钢筋变直径时，若钢筋相差一个等级，那可用大直径代替，若钢筋相差不止一个等级，应增加一个过渡段。

在做挤压连接工作之前，须在钢筋端部将标记做好（定位标志，云南钢筋套筒，检查标志），定位标志其主要目的是标示钢筋与套筒的位置，由于钢套筒挤压后伸长，定位标志进入接头，故设检查标志，能更方便地随时检验钢套筒位置是否正确。

钢筋连接套筒应该如何做

做法标准：

- 1、钢筋下料采用无齿锯切割，端面平直;
- 2、钢筋套筒合格，钢筋螺纹加工牙形饱满，无断牙秃牙等缺陷;螺纹加工完毕，应套保护盖保护;
- 3、套筒连接采用扭矩扳手连接，拧紧力矩值符合规范要求;
- 4、逐一检查，合格后点油漆标明。

邯郸市亿助紧固件制造有限公司专业生产：钢筋套筒、钢筋连接套筒、三级钢套筒、四级钢套筒、正反丝套筒、变径套筒、冷挤压套筒、墩粗套筒、焊接套筒。

钢筋套筒生产厂家-亿助紧固件诚信经营-云南钢筋套筒由邯郸市永年区西滩头亿助紧固件门市提供。钢筋套筒生产厂家-亿助紧固件诚信经营-云南钢筋套筒是邯郸市永年区西滩头亿助紧固件门市（www.yizhujgj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高经理。