

# 彩色塑钢焊机 金明美机械质量保证 九江塑钢焊机

产品名称	彩色塑钢焊机 金明美机械质量保证 九江塑钢焊机
公司名称	济南市历城区金明美机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市腊山工业园
联系电话	15098979122

## 产品详情

焊接、清角一次完成的塑钢门窗四位无缝焊接机

塑钢门窗四位无缝焊机 塑钢门窗四位无缝焊机技术为广大的客户设计的理想产品，塑钢门窗四位无缝焊机的产品广泛应用于工业、农业、矿山、交通、建筑、科研、建筑、化工、纺织等各行各业。

### 功能特点

该机适合焊接彩色(含贴膜、转印、双色共挤、喷涂1等型材的焊接。

该机焊接完成后将焊榴一次性清理完成，并可以严格控制焊接的缝隙大小，因此，对彩色型材焊接完成后，表面焊口十分美观、焊接强度高于原有型材的角强度。

该机通过控制和气动系统，对焊接强度进行了增加焊接强度的处理模式，尤其是在融化、融-焊间隙、对焊过程中的软件处理，保证在不同的环境情况下焊接强度

并可通过数字参数进行量化调节。

同时由于焊接完成后的表面直接清理完成，没有钩刀印拉刀的切削钩槽，使焊接的接触面积相对增加了10% -20%。综合这两点改进，双面无缝塑钢焊机，焊接强度大大优于普通门窗焊接设备。

### 加热板

加热板是焊机中的主要工作部件，是由铸铝制成的，其内部分布有加热元件，其上有两个接线柱，接通电源后，九江塑钢焊机，其表面温度可达270°。加热板的作用是将被焊型材的端面加热至熔融状态，然后经过挤压，将两根型材对接在一起从而达到焊接的目的。由于加热板在焊接过程中经常处于运动状态，所以其接线柱上的导线也随之运动，时间一长，就会产生线头松动或脱落现象，从而影响焊机的正常工

作，所以我们还要经常检查接线柱的接线是否牢固。

调整塑钢门窗设备90°角的切割(锯片伸出与工作台面垂直):铝合金型材精密切割锯出厂前均经调试并经检验合格，在此可直接锯切一铝合金型，材检验其90度角的锯切面是否符合要求，双色共挤塑钢焊机，误差为 $\pm 10$ 。如若不符合要求，可调整限位挡块上的螺栓.然后再重复锯切测量，使之满足要求.最后注意要锁紧切割锯上的螺母.

调整塑钢门窗设备45°角的切割(锯片伸出与工作台面夹角成45°时设定为45°):松开工作台上的锁紧手柄，摆角气缸通气，45度角到位后，彩色塑钢焊机，锁紧把手.锯切型材后检查是否符合要求(误差为 $\pm 10$ ).如果不符合要求，可调整限位挡块上的限位螺钉，重复锯切、测量，使之满足要求.然后再锁紧螺钉上的螺母，拧紧锁紧手柄.

彩色塑钢焊机-金明美机械质量保证(在线咨询)-九江塑钢焊机由济南市历城区金明美机械厂提供。济南市历城区金明美机械厂 ([www.jinmingmei.com](http://www.jinmingmei.com)) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！