

螺丝输送机 1050D点数螺丝输送机 跃顺

产品名称	螺丝输送机 1050D点数螺丝输送机 跃顺
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

产品详情

第三步：设置吸取位置，设置完成后需要手动吸取30个左右的螺丝，观察其吸取效果，和吸取后螺丝转动是否有跳动。适当调整位置和吸嘴深度。

第四步：

调整自动送锁螺丝机的夹具挡块位置和气缸位置，气缸为推出前压块距离产品边缘4MM左右，NSBI圆盘式螺丝输送机，自动锁螺丝机，

前挡块调整后产品不松不紧，取放产品方便，左右两边产品放置方向一致。

第五步：设置当前产品程序的编号和名称，设置前进入型号查询页面观察之前的程序编号。

4 轨道调整方便!螺丝机的轨道可以抽出来自由调整!简单易懂，操作方便!无卡螺丝现象

5 螺丝在滚筒内进行运动落斗，凡是未进入轨道的螺丝都被清除到滚筒内进入下个循环。可自由调整工作速度大小，通过调整震动强度来改变速度，螺丝到达取点位置不会前后抖动而影响工作效率!
故障报警功能

送料与振动驱动独立控制，螺丝输送机，可自由设定理想的停止时间，当非正常情况产生时，螺丝机会启动故障报警功能!操作起来和其它螺丝机一样简单!

主要是为在传统螺丝锁付工艺过程中简化工人操作流程，降低工人劳动强度而开发设计的。主要作用是将螺丝整齐排列送至定位置，由电批操作工直接取料，简化传统锁付动作，提高生产效率。广泛应用于电子产业。

定轨螺丝机

提取螺丝时，只要把批咀端放入批咀导承间，顺着导承向下滑移，螺丝输送机厂家，然后朝使用者方向把螺丝拉出即可。

比起传统螺丝盘，提取每个螺丝可以节省1.4秒的时间。

操作容易，初次使用者也能实时学会操作方法。

广泛适用于各种类型，不同长度和头部形状的螺丝。(当前长度基本上是低于20mm)

形体小，一个操作人员可以同时操作多部螺丝输送机。

- 1、将带磁性铁杆串放入上料设备。
- 2、螺母出产厂家在出产时将螺母连成一体类似于钉书针。
- 3、在计划二每爪上设备两个感应器向PLC反应螺母用完、装满信号，其信号线从旋转作业台正中央引进。
- 4、在行将进入锁螺丝工位处邻近设备一感应器查看是不是有放马达然后再来履行下一步动作。
- 5、机枪上弹式螺母座自动供应。

螺丝供料机出现异常不良状况

螺丝吸取不上或者漏锁螺丝。

检查螺丝供给器有无送螺丝 OHTAKE，手取螺丝看是否正常工作

检查真空是否减弱，打开X轴后盖钣金，1050D点数螺丝输送机，取出真空发生器进行清理

检查螺丝吸取位置是否发生偏移，进入系统参数2重新设定吸取位置

观察螺丝感应器是否灯亮，如果有螺丝不亮，表示感应

自动锁螺丝机功能定义

螺丝输送机-1050D点数螺丝输送机-跃顺(优质商家)由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司(www.evsoon.com)在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，跃顺一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李S。