

# 平行扁加工 苏州千方汽车零部件 平行扁加工厂家

产品名称	平行扁加工 苏州千方汽车零部件 平行扁加工厂家
公司名称	苏州千方汽车零部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山锦溪邵甸港路401号
联系电话	13140844525

## 产品详情

苏州千方汽车零部件有限公司成立于2017年3月，简称千方汽零。是千方精机（苏州切特快铣削技术有限公司）控股子公司。千方精机为五金机械行业铣加工提供快铣设备与技术服务，能为千方汽零提供快速的技术响应与快速的低成本的量产保证。

### 曲轴油道孔数控钻削机床

曲轴油道孔的加工经历了普通钻床、组合机床、枪钻等不同时代的不同的加工方法，而今已开始采用数控柔性钻床。其结构特点如下：

- （1）采用带中孔的涂钛硬质合金钻头；
- （2）采用油气通过钻头中孔对切削部位进行润滑，其用油为菜子油，不含硫、硅、氯等成分，也不含石油成分，润滑效果好；
- （3）可同时加工两根曲轴；
- （4）可自动换刀；
- （5）油道孔加工角度在一定范围内可调；
- （6）实现6轴运动。即主轴运动，平行扁加工公司，主轴头摆动；主轴头前后移动；主轴头左右移动（换刀和油道孔加工位置用）；主轴头上下进给运动；被加工曲轴的转动。这种钻床，大大减少了切削液的使用量，平行扁加工，而且提高了加工的柔性。切削液的使用，在曲轴加工中也是需要关注的问题，平行扁加工厂家，如何减少加工现场的油雾，一些专业的切削液厂家也提供了相应的解决方案。

苏州千方汽车零部件有限公司成立于2017年3月，简称千方汽零。是千方精机（苏州切特快铣削技术有限公司）控股子公司。千方精机为五金机械行业铣加工提供快铣设备与技术服务，平行扁加工厂，能为千方汽零提供快速的技术响应与快速的低成本量产保证。

轴无边缘的圆角半径应稍大于曲轴轴肩的半径。在立式压缩机曲轴轴肩半径为 $r_1=6$ 公厘的情况下，止推轴承轴无边缘的圆角半径 $r_z$ 应作成7公厘。

曲轴安装在机壳轴承沟内以后，便可进行轴颈和轴颈的配合工作，然后检查曲轴的水平性。

苏州千方汽车零部件有限公司成立于2017年3月，简称千方汽零。是千方精机（苏州切特快铣削技术有限公司）控股子公司。千方精机为五金机械行业铣加工提供快铣设备与技术服务，能为千方汽零提供快速的技术响应与快速的低成本量产保证。

关注零件材料质量：铣削曲面零件中，如果发现加工材料热处理不好则没有继续加工的必要，应立即停止加工，以免造成不必要的浪费。

加工前的检查：曲面形状越复杂，越容易出问题。所以在铣削模具型腔比较复杂的曲面时，每次开机前都应该对机床、夹具及刀具进行全面的检查。

掌握修锉余量：在铣削模具型腔时，要掌握适当的修锉余量，而决定修锉余量大小的标准就是铣削难度和加工表面的粗糙度。

平行扁加工-苏州千方汽车零部件-平行扁加工厂家由苏州千方汽车零部件有限公司提供。平行扁加工-苏州千方汽车零部件-平行扁加工厂家是苏州千方汽车零部件有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘小姐。