

自动抽芯铆钉机 世泽自动化 十堰铆钉机

产品名称	自动抽芯铆钉机 世泽自动化 十堰铆钉机
公司名称	嘉兴世泽自动化设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县大云镇云寺西路588号
联系电话	15876923626

产品详情

环槽铆钉虽然属于盲铆钉，环槽铆钉工作原理分解图例环槽铆钉也叫哈克钉。但是却不是盲铆钉，因为它通入板面的两边来进行安装。比盲铆钉中的其他多数产品提供更高的切变强度、抗拉强度、钳位装载和抗振性。

附加剪切变形功及铆接速度对铆接力的影响，并用试验的方法进行了验证，计算结果较接近实际铆接力大小。成功的研制开发具有自主知识产权的90系列液压环槽铆钉机，我公司的液压环槽铆钉机可同时铆接20毫米及16毫米两种冷铆钉，真正实现了一机两用本机性能：体积小，十堰铆钉机，重量轻，职工耗力小；铆接速度快，工作效率高！受到了客户的一致好评！

环槽铆钉使用方法开始工作前先从进气嘴注入少量润滑油、保证铆钉的工作性能和工作寿命。

环槽铆钉设计用于高强度的连接，是一种快速简便的防止松脱的连接方式，自动抽芯铆钉机，在不能或不适合进行点焊连接的场合，铆钉机批发，这种紧固方案是较理想的。环槽铆钉广泛应用于工业生产，如车身制造，铁路、建筑和集装箱。使用上的主要优点包括：夹紧力大而且性能稳定、防止松脱、抗震性好、安装迅速、抗剪切和拉伸强度。

环槽铆钉标准安装步骤：

- 1.将铆钉放入孔中，套上锁环，放入枪嘴。
- 2.起动工具，拉动铆钉，将锁环挤压至铆钉的环槽中。
- 3.当载荷达到预定值时，铆钉在锁环的断面断裂。环槽铆钉虽然属于盲铆钉，但是它却不是盲铆钉，因为它是通入板面的两边来进行安装。他们比盲铆钉中的其他多数产品提供更高的切变强度、抗拉强度、

钳位装载和抗振性。由铝，钢和不锈钢材质制成，直径范围可从3/16"到3/8"。

径向铆钉机（JM）：电机通过联轴器将运动传递给主轴，主轴通过少齿差行星机构将运动传递给球面运动副，同时液压系统驱动活塞连同球面副向下施压，铆钉机厂家，当铆头接触到铆钉时，铆头围绕铆钉中心线（即主轴中心线）按11瓣梅花运动轨迹对铆钉进行无滑动辗压，而完成铆接工作。

摆辗铆钉机（BM）：电机通过联轴器将运动传递主轴，同时液压系统驱动活塞连同主轴向下施压，当铆头接触到铆钉时，铆头围绕铆钉中心线（即主轴中心线）公转，同时铆头在切向力的作用下自转，从而形成无滑动辗压。

自动抽芯铆钉机-世泽自动化(在线咨询)-十堰铆钉机由嘉兴世泽自动化设备科技有限公司提供。自动抽芯铆钉机-世泽自动化(在线咨询)-十堰铆钉机是嘉兴世泽自动化设备科技有限公司（www.zidonglidingji.cn/）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐先生。