

天河区模具加工厂家 捷优塑胶

产品名称	天河区模具加工厂家 捷优塑胶
公司名称	广州捷优塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区东景路1号自编1栋101房
联系电话	15622775858

产品详情

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——白云区精密模具定制厂家

模具地侧安装立脚以保护底面，无特殊情况可以垃圾钉代替。8；大型模具（8吨以上），模具装夹需开设U型槽或穿孔，与成型机固定位置对应。模架表面不得有凹坑、锈迹，多余不用的吊环、进出水、气、油孔等及其他影响外观的缺陷。模架各板、孔位、棱边应有大于1.5mm的倒角。特殊部位除外。保证所有吊环均能旋到底，吊装平衡。；顶针板下安装垃圾钉，顶出板就做行程定位块，天河区模具加工厂家，不能用螺丝代替。模具撑头面积应达到方腿间后模板面积的30%，撑头比模腿高出0.15mm，并不与顶出孔干涉。所有模具螺丝不得切短，滑牙等缺陷；M12（含M12）以上的螺丝使用（12.9级）。

捷优塑胶——花都区精密模具定制厂家

根据工序组合程度分类：a.单工序模 在压力机的一次行程中，只完成一道冲压工序的模具。b.复合模 只有一个工位，在压力机的一次行程中，在同一工位上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具。c.级进模（也称连续模）在毛坯的送进方向上，具有两个或更多的工位，在压力机的一次行程中，在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。d.传递模 综合了单工序模和级进模的特点，利用机械手传递系统，实现产品的模内快速传递，可以大大提高产品的生产效率，减低产品的生产成本，节俭材料成本，并且质量稳定可靠。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——越秀区模具开模

热处理、表处理新工艺:为了提高模具工作表面的耐磨性、硬度和耐蚀性，必须采用热、表处理新技术，尤其是表面处理新技术。除人们熟悉的镀硬铬、氮化等表面硬化处理方法外，近年来模具表面性能强化

技术发展很快，实际应用效果很好。其中，化学气相沉积（CVD）、物理气相沉积（PVD）以及盐浴渗金属（TD）的方法是几种发展较快，哪里有模具加工厂家，应用最广的表面涂覆硬化处理的新技术。它们对提高模具寿命和减少模具昂贵材料的消耗，有着十分重要的意义。

捷优塑胶——海珠区模具开模

冲压模具材料的选用原则:在冲压模具中，使用了各种金属材料和非金属材料，主要有碳钢、合金钢、铸铁、铸钢、硬质合金、低熔点合金、锌基合金、铝青铜、合成树脂、聚氨脂橡胶、塑料、层压桦木板等。制造模具的材料，要求具有高硬度、高强度、高耐磨性、适当的韧性、高淬透性和热处理不变形(或少变形)及淬火时不易开裂等性能。合理选取模具材料及实施正确的热处理工艺是保证模具寿命的关键。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——花都区精密模具定制

模具 塑料制品加工，汽车连接器，汽车钣金件检具等。模具流程:审图，造型，备料，加工，模架加工，模芯加工，电极加工，模具零件加工，检验，装配，飞模，试模，小型塑料模具加工厂家，生产。模具材料: DC，SKD，H13，MOV，45#等等。中期处理:调质，提高硬度。后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于HV850）及耐磨性)

模具寿命: 正常使用不低于50万模次

捷优塑胶——荔湾区精密模具定制

网格双面精密模具，此款精密模具的正反面是一样的，表面都是网格状，两面都可以使用，精密塑料模具加工厂家，顾称其为‘双面网格精密模具’，由于其良好的码垛稳定性和四面进叉的方便灵活性，被广泛的应用于在食品厂、化肥厂、医药、冷库等诸多产品需要码垛的企业中。精密模具无毒无味，利于仓库环境改善，不会对货物尤其是食品有任何污染等优点，符合环保要求。因双面网格托盘插孔较低，地牛拖车不能使用，在选择双面网格托盘时应该注意。

天河区模具加工厂家-捷优塑胶(推荐商家)由广州捷优塑胶制品有限公司提供。天河区模具加工厂家-捷优塑胶(推荐商家)是广州捷优塑胶制品有限公司（gzjysj.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：韩先生。