

# 玻璃熔化炉 熔炼玻璃炉 熔炼炉

产品名称	玻璃熔化炉 熔炼玻璃炉 熔炼炉
公司名称	南阳市鑫宇新材料科技有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	xinkyo:尺寸： 150*200 SG:控温精度：±1 南阳:控温方式：宇电智能温控仪
公司地址	卧龙区龙升工业园1#路
联系电话	18403775787

## 产品详情

### 玻璃熔化炉

玻璃熔化炉是玻璃行业进行玻璃熔化专用的一款高温节能立式电阻炉，还可用于陶瓷、玻璃、搪瓷等行业实验室制备熔块、玻璃低温熔剂、搪瓷釉和结合剂等。其主要操作过程为：将一个坩埚(玻璃行业用的坩埚)置于炉内,然后把配好的玻璃熔块直接从上边投入坩埚内,然后通电加热,当温度上升到大于1200 时,玻璃熔块成熔融状态,使用专用坩埚勺把坩埚底部流料孔打开，熔化后的玻璃熔块自动流入下面的容器中。

采用双层壳体结构，可编程50段自动升温，移相触发、可控硅控制，炉膛采用氧化铝多晶体纤维材料，具有温场均衡、表面温度低、升降温度速率快、节能等优点，独特的炉膛设计，经久耐用；采用台湾智能全自动温控仪是双行LED显示表盘，主要用于GWL-R控温，控温精度高（正负1度），反应灵敏，可编程PID控制，带有偏差，超温报警并断电保护，操作安全可靠。

温度

项目

0-1800

电压AC

220V/380V

最高工作温度

0-1730

长期工作温度

0-1700

控温精度

$\pm 1$

炉内温场均匀度

$\pm 1$  (根据加热室大小而定), 要求更高时可采用多点控温

测温元件及测温范围

铂铑铂B测温范围0-1820

编程曲线段数

一组50段, 二组22段, 三组8段

升温速率

1 /h至40 /min可调

发热元件

上加热炉膛: 硅碳棒

下加热炉膛: 硅碳棒

放置、取出坩埚方式

下部放置取出、升降

出料装料

上装、下出

坩埚材质

高纯锆石英 (99.9%)

发热元件安装位置及方式

垂直安装于坩埚四周

耐火材料

炉衬使用采用进口真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料

冷却结构

双层炉壳，风冷

炉体温度

45度

选配：计算机接口

RS485 RS232 USB

保修范围及期限

电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）

随机备件

说明书一份，合格证一份，坩埚钳一把，高温手套一副,不锈钢钩子一把