

数控磨床用工件三轴 HGE

产品名称	数控磨床用工件三轴 HGE
公司名称	安阳华安通用主轴科技有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:HGE 主轴锥孔:按要求 额定转速:8000 (rpm)
公司地址	安阳市北关区创业大道中段路北
联系电话	0372-2816882 15937288295

产品详情

品牌	HGE	主轴锥孔	按要求
额定转速	8000 (rpm)	最大转速温升	25 ()
动平衡	0.02 (mg)	最大转速噪音	50 (db)
锥孔振摆	0.002 (mm)	适用机床	数控机床
是否库存	是	是否批发	是

主轴型号	轴端形式	外型尺寸					轴端尺寸						转速	轴承型
spindle type		dimngensions(mgmg)					spindle nose dimngensions						speed (r/min)	bearings type
		l1	l2	l3	d1	d2	d1	d2	l1	l2	l3	m		
mj80z16	b	41	250-400	65	80	52	28	16	60	46	25	m14 × 1.5	16000	前7206 后7206
mj100z12	b	50	250-560	65	100	65	37	16	51	47	25	m14 × 1.5	12000	前7208 后7208
mj110z12	b	50	250-400	65	110	65	37	16	51	47	25	m14 × 1.5	12000	前7208 后7208
mj120z8	b	50	350-560	65	120	70	48	25	50	62	38	m14 × 1.5	8000	前7211 后7211
mj130z8	b	38	350-560	42	130	125	50	35	38	40	18	m20 × 2	8000	前7211 后7211
mj140z4	d	174	400-650	70	140	80	32	20	182	60	45	m18 × 1.5	4000	前7212 后7212
mj150z2.3	2a	128	400	65	150	130	40	60	101	84	24	m39 × 1.5	2300	前c3182

mj170z4	2a	63	350-650	75	170	130	70	60	69	62	17	m45 × 1.5左	4000	后c2268 前72150
mj180z3	2a	147	830	97	180	140	80	60	169	90	22	m50 × 1.5	3000	后72150 前c3182
mj190z1.4	2a	85	475	75	190	170	85	70	112	90	23	m50 × 1.5左	1400	后e4612 前c6975
mj200z3	2a	130	1135	65	200	125	90	65	112	167	35	m30 × 1.5	3000	后d751 前70140
mj225z2.4	2a	197	1015	86	225	145	100	90	130	167	22	m50 × 2左	2400	后70140 前72200 后72200

各种工件轴,外径120~500,精度采用德国fag轴承,精度可达到0.0015,与很多磨床厂家建立了合作伙伴关系.

详情欢迎来电咨询:15237231090 罗经理

qq: 182552484

电子邮箱:hge-luo@163.com

公司网站:www.chinahge.com