

西门子840D NCU轴卡6FC5357-0BB33-0AA0

产品名称	西门子840D NCU轴卡6FC5357-0BB33-0AA0
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087

产品详情

应用

Standard PID Control 软件包可将以下控制器：

连续 PID 控制器，

脉冲控制器

步进控制器

集成到用户程序中。

通过带有集成控制器设置的参数化工具，可对控制器进行参数化并在最短时间内进行最佳调节，从而节省工程组态成本。

步进控制器的新控制算法有助于延长最终控制元件的使用寿命。

Standard PID Control 适合在 S7-300 (CPU 313 及更高)、S7-400 和 WinAC 中使用。

设计

标准 PID 控制包括一个参数设置工具和带不同控制器的标准功能块。

参数设置工具有一个易于理解和易于使用的 Windows 用户界面。

下列交钥匙工程应用实例是随同软件一起供货：

不连续输出的固定设定点控制器，用于集成执行机构；

连续输出的固定设定点控制器，用于比例执行机构；

环反馈比例控制；

合控制器

联控制器。

一个用户友好 SETUP 程序支持软件安装。

功能

参数设置工具

方框图；用了方框图，控制器很容易设置参数。可以用软件开关连接或断开各个功能。

带圆图和趋势曲线的测试功能；圆图可用来操作和监视控制器以便测试。图形绘图仪最多可记录四个信号曲线。这对检查过程质量和支持故障诊断非常有用。

控制环优化的向导；向导引导用户一步一步通过控制器优化程序，无需控制方面的专门知识就可快速启动。

变量反应；控制环的反应可以预选择使得控制环设定在大约 10% 的过冲。如在不需要时，可以优化控制器，使其不出现过冲（非周期性过渡条件）。

上下文敏感、用户友好的帮助；如果需要，在程序的每个点都立刻可得合适的帮助。

控制环的瞬间反应可以预选择使得控制环设定在大约 10% 的过冲。不需要这样的过程，控制器优化可以设置在不发生过冲的状态（非周期设定）。

标准功能块

对标准功能块，控制器结构是预先制造和数据结构是确定的。可用软件开关连接或断开下列功能：

用设定点值发生器、时间程序机、定标、DC 调用、设定点值斜率的限定（加速率限制器）和设定点值的限制进行设定点值处理；

用定标、平滑化、平方根、FC 调用、限值监视和实际值斜率的监视进行实际值处理；

用死区和限值监视进行控制动作差分处理；

PID 算法，带有和没有步进动作控制器的位置反馈；

用人工或自动系统转移、人工值发生器、FC 调用、设定点值限定、斜率和定标进行控制输出处理。

标准功能块

FB / FC	功能
PID_CP	带连续控制输出（连续控制器）或脉冲输出（脉冲控制器）的 PID 控制器；除了在设定点和实际值两个分支中的功能外，它还实现一个带连续控制输出的预定义 PID 控制器。控制输出也可以人工改变；子功能可以启用或关闭
PID_ES	带二进制控制输出的 PID 控制器（步进动作控制器）；除了在设定点和实际值两个分支中的功能外，它还实现一个带用于集成最终控制元件的二进制控制输出的预定义 PID 控制器。步进动作控制器可以用或也可不用位置反馈来实现。控制输出也可以人工改变；子功能可以启用或关闭
LP_SCHED	控制器调用分配器； 控制各个控制环在报警层次的调用

概述 SINUMERIK – 一个数控系统，多种可能性

SINUMERIK 是一种坚固的集成系统，它提供了标准化的解决方案，确保了极高的投资安全。它的主要特点是具有统一的编程与操作外观，以及高度的人员和机器安全性。用于编程与操作的智能功能展示了其极高的技术能力。

在任何应用中运用自如

不管是在航空或汽车工业中使用，还是在工具与模具制造或是在传统车间生产中使用：SINUMERIK 可以满足所有技术要求 – 从定制化生产一直到大批量生产。

SINUMERIK – 优势一览：

通过以太网、PROFINET 和 PROFIBUS 通讯的分布式、简化系统结构

硬件和软件可以扩展

新用户界面 SINUMERIK Operate 功能强大，使用方便。

用户界面、数控系统或 PLC 的开放性

通过 DRIVE-CLiQ 直到部件级的诊断

自动识别驱动站（即插即用），调试迅速

SINUMERIK Safety Integrated 的安全功能提供了人员和机器保护

SINUMERIK 802D sl – 适用于标准机床的数控系统

紧凑和经济型面板 CNC

可进行车削、铣削和磨削

多达 4 个轴+1 主轴或 3 个轴 + 2 个主轴 加上 1 PLC 辅助轴

SINUMERIK 840Di sl – 基于 PC 的替代方案

基于 PC 的替代解决方案，可满足苛刻要求

对于所有技术来说通用

多达 20 个轴/主轴

SINUMERIK 840D sl – 开放而灵活

带有 SINAMICS S120 变频器的模块化、可扩展通用控制器

多达 31 个轴/主轴

设计

Easy Motion Control 包括：

STEP 7 的组态和调试用户界面

用于控制定位和齿轮传动同步的函数块。

SIMATIC 模块驱动程序：通过标准 SIMATIC 模块输入位置实际值，输出速度设定值。在最常见的模块中都提供有匹配的驱动程序块。通过开放式驱动程序，可连接其它模块（请参见“技术规格”）。

用于 DP 与 MM4 耦合的驱动程序。

用于参数分配和调试的组态软件：联机帮助中介绍了组态软件的使用方法。

各种应用示例程序，上手更简便。

Easy Motion Control 软件能在所有 SIMATIC CPU 上以一定的性能级别执行（见“技术规格”）。

许可

要使用 Easy Motion Control 的函数块，每台装载这些函数块的 CPU 上需要有一份运行版授权。

Easy Motion Control V2.1 中包含最高版本为 V5.5 的 STEP 7 组态软件，无需授权就可以安装。

包装

带有软件和文档的 Easy Motion Control V2.x，包括：

V5.5 及以下 STEP 7 软件 CD 盘以及

一份运行版授权的 CoL。

不带软件和文档的 Easy Motion Control，包括：

一份运行版授权的 CoL（适用于 V2.x 和 V11 或更高版本）

功能

Easy Motion Control 可针对定位应用提供以下基本功能：

绝对移动：将轴移动到指定位置。对于旋转轴，目标位置可从正方向或负方向或沿最短路径接近。

相对移动：轴在正方向或负方向上移动指定的距离。

接近参考点，参考设定：将测量系统与机械系统同步。

减速：减速时，轴移动到其它不同的轴。

慢速：只要在一个方向上存在控制位，轴就会移动。

停止：停止移动，并将轴置于静止状态。

仿真：即使不存在实际轴，并且没有读入实际值，也可对程序进行仿真测试。

超调：可随时将 0 和 100% 之间的一个因子应用于运动速度。加速和减速不受该因子的影响。

超调行程移动：任何运动块均可超调其它运动块。当前具有指定加速度或减速度的运动被转移到新的运动。

另外在用户程序中还必须集成其它功能块，例如位置控制器或输入/输出驱动器。

Easy Motion Control 功能块以一种时间驱动的形式（如循环中断）被调用。

Easy Motion Control 的功能块是按照 PLCopen，Version 1.0 技术规范进行开发的，“运动控制功能块”，第 1 部分，V1.0。

V2.1 中的新功能

PROFINET:现在编码器 SM 338 (FB 25) 及编码器 FM 350 (FB 27) 功能块均使用 SFB 52，而不是 SFC 59。这使得可通过 PROFINET 实现分布式使用。

已对 MICROMASTER 4 输出驱动器进行了扩展，因此现在支持“电机抱闸”功能。

技术规范支持的硬件:

Easy Motion Control 可在以下 CPU 上运行：

S7-300.

S7-400.

C7.

WinAC

支持的实际值测量模块:

CPU 314C (CPU 的固件版本 2.0 及以上)。

ET 200S 1 Count 5V/500 kHz.

ET 200S 1 Count 24V/100kHz.

ET 200S 1SSI.

SM 338.

FM 350-1, FM 450-1.

带 PROFIBUS DP 的 SIMODRIVE 传感器。

其它实际值检测模板（使用免费驱动程序）。

支持用于设定值输出的模块：

ET 200S 2AO U.

SM 332.

SM 432.

其它设定点输出模板（使用免费驱动程序）。

由 PROFIBUS DP 支持的驱动程序：