

采石场除尘器

产品名称	采石场除尘器
公司名称	河北科兴环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇城北（注册地址）
联系电话	13303066110

产品详情

采石场破碎机

筛粉机皮带输送机在生产中产生大量的粉尘，严重的污染了生产现场和厂区的自然环境，更重要的是直接危害了操作工人的身体健康，为了改善岗位条件和厂区的自然环境，必须采取一定有效的除尘净化措施。为了使环境得到零污染，只有靠除尘器来治理。因厂区尘点较为分散，为节省成本，并使其达到更高的除尘效率，采用局部除尘，采用两套除尘系统。由于除尘器是除尘系统中的关键设备，它的工况效果，直接影响到整个系统的成败，因此，对除尘器的设计、制造、安装、调试和运行等每一个环节都需要精心安排。

八、1.采石厂布袋除尘器,石料厂布袋除尘器,采石场破碎筛分除尘器的设计粉尘的净化只有靠除尘器来实现，除尘器选择的优劣直接影响到除尘系统的捕集效果，除尘电耗以及整个系统能否长期稳定，可靠运行。除尘器的形式繁多，各有利弊。关键在于如何扬长避短。与系统工艺及粉尘组成相适应，以获得最佳效果。对于物料输送来说，采用袋式除尘器比较适合，其除掉较细粉尘效果显著，排放浓度可控制在50MG/NM3以下。国内矿山行业诸多的袋式除尘器一开始使用情况好，系统正常。但在使用一段时间后，随着除尘器阻力的上升，系统风量立即下降，捕集效果恶化，最终导致在除尘系统实际效果与设计指标或开始运行阶段效果大不相同而不得不进行改造，长期的矿山除尘实践告诉我们，“简单、实用、可靠、经济”的除尘器是最受企业欢迎的。2.QY型袋式除尘器的优势QY型袋式除尘器它结构紧凑、阻力小、操作简单、维护方便、运行费用低等多种优势，当粉尘进入除尘器后，由于设备壳体为圆形，切向进入后沿壳体不断旋转，特有的离心力会将大颗粒的粉尘带入灰斗内，而小部分的粉尘会在负压的作用下，上升吸附在滤袋表面，当到达预设清灰时间后，高压反吹风机会自动打开（根据现场工况而定），引进除尘设备上箱净气室内的纯净空气进行清灰。而且此类型除尘设备还受任何气源条件的限制，不像脉冲除尘器必须使用压缩空气进行清灰，必须配备一台空气压缩机和一台加热器，因为当气源内含有水分时，严重影响脉冲阀的使用和寿命。通常脉冲阀的使用寿命为一年，到时就要更换，大大增加了运行费用和维护成本。为了贵单位的利益和使除尘系统达到更高的工作效率，所以我们决定采用QY型袋式除尘器

十二、采石厂布袋除尘器,石料厂布袋除尘器,采石场破碎筛分除尘器维护说明所有和滤袋有关的维护都可以在净气室进行。除尘器顶部的便掀式顶盖用于滤袋的检查和更换。以下条款作为维护的程序，须周期性地检查以促进“无故障操作”。1、每天对设备的各个环节进行一次例行检查。2、每周期对整个清灰循环系统进行观察，确认清灰循环，清灰机构和控制系统的操作正常。检查门密封情况检查。3、每年从

每个过滤室中随机抽取一到两条滤袋，分析预测滤袋的使用寿命及需要的更换情况。4、一旦有机会，或至少一年一次，对除尘器各过滤室中天花板在净气段可能的积灰、滤袋的状况、灰斗的积灰、空气泄露情况进行检查。5、各部件的维护 袋：定期对净气室和滤袋检查，查看有无积灰、水汽和锈斑。一旦有上述情况发生，就说明一滤袋破损或操作条件不对。 清灰机构：和除尘器其他部件一样，清灰机构不需要定期服务，然而，我们建议利用有的间隙期对其进行检查。查看轴承、螺丝有无松、坏。 除尘器状况除尘器安装使用后，一定不要对除尘器壳体进行电焊，切割。但焊接前一定要拆除滤袋或盖住滤袋以防止焊接火花的伤害，这类伤害对滤袋而言可能是致命的。检修门的渗漏一般是因为门的不正确紧固或密封垫的问题。正确紧固检查门、更换老化、变形的密封垫以解决检查门的渗漏。 滤袋在保修期间出现的滤袋破损，必须有更换记录，记载更换的室和滤袋位置、更换日期，连同损坏的滤袋交供货商分析。

滤袋拆卸1、安全步骤1) 关闭除尘系统的引风机2) 对过滤室进行3-4次的清灰操作3) 拆卸过程更换一条滤袋，先把压板拿掉，再从顶部将袋笼拉出，最后把滤袋拉出，避免滤袋与坚硬物体接触，以免将滤袋刮坏。

十三、采石厂布袋除尘器,石料厂布袋除尘器,采石场破碎筛分除尘器售后服务及质量保证1、设备运至指定仓库或施工现场时，我方派遣有能力、有经验的人员到现场讲行验收和交接工作。需方负责组织有关单位及人员共同进行设备数量的清点和外观检验，并办理验收手续。2、在安装和调试、检测时，我方技术服务人员根据需主要求进行技术交底，讲解和示范将要进行的程序和方法。3、我方对产品售后服务实行24小时动态响应原则，随时接受用户的指派，赶赴现场解决哪怕是微小的问题，保证用户正常使用每一台设备。4、在设备验收、安装和调试阶段中，如发现我方提供的设备不符或在安装过程中由于我方错误，造成设备损坏的将由我方负责承担，所需设备和部件及进提供。5、需方在要求提供补充设备和部件时，我方尽快帮助解决。6、设备合同生效后，我方提供设备检验大纲（并经双方讨论确定后）作为设备检验的基本依据。设备制造期间需方可随时要求到我方制造厂里进行设备监制，我方给予支持和配合。7、设备质量保证期自性能测试合格后开始，按需方有关规定执行。设备交接验收后并不解除我方对设备保证期内应承担的保证责任。8、其他需方要求的服务。