

手工手板 手工手板制作 骄子模型

产品名称	手工手板 手工手板制作 骄子模型
公司名称	东莞市骄子模型有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙振安东路盛兴街20号A栋（恒邦智创云谷往南200米）
联系电话	13711877722

产品详情

手板模型发展趋势的主要体现（四）-骄子模型

二是向高纯净度、高等向性、超细化组织、长寿命方向发展，对模具使用寿命的要求越来越高。三是向制品化方向发展，尽可能缩短模具加工周期，因此要求手板模型的生产企业能提供经过机加工或热处理的手板模型。四是向手板模型的系列化和个性化方向发展。随着产品的不断更新对手板模型的性能也提出了更高的要求，如工作温度、耐腐蚀性能、切削性能、蚀刻性能、抛光性能等。手板模型根据不同工矿条件，形成系列化，不断满足个性化的要求。

塑胶手板加工的方式（四）-骄子模型

塑胶手板加工方式有：CNC手板加工、硅胶模具复模手板、SLA激光快速成型、RIM低压灌注。

1、CNC手板：加工精度可以达到 $\pm 0.05\text{mm}$ 。塑胶手板加工CNC加工方式的主要材料有：ABS、PC、PMMA、PA、POM、PA+玻纤、电木。其中ABS是最常见也最常用的塑胶材料，PC、PMMA为加工透明件手板所用，PC为半透明状态，PMMA为全透明状态，如手机的镜片，眼镜等。塑胶手板中的ABS原料密度较注塑产品ABS的材料较低。其经过加工后，内部分子链被切割断裂。所以用ABS制成的塑胶手板强度较低，较成品比较容易断裂。不能做为销售用的产品。

硅胶手板模型在使用中常见的问题（二）-骄子模型

硅胶模具固化后出现固化不均匀怎么办？

造成这种现象是因为1.硅胶与固化剂的比率不准确，没有按要求称重；2.硅胶与固化剂混合后没有认真搅拌均匀。出现这种情况会造成模具的报废，要尽力避免。

硅胶出现粘模怎么办？

出现这种情况一是因为前期对模种（产品模型）没有合理处理造成的，所以在开模前要对模种进行处理，如模种表面比较粗燥或做很复杂的模具，一定要认真打磨光滑清洗干净。然后再均匀刷上脱模剂。常用的脱模剂有凡士林、洗洁精、液体石蜡等。实际操作中可根据模种的材质涂刷不同的脱模剂。二是固化剂搅拌不均匀就倒入模具,脱时一块干一块不干。