

陕西烘干机 山东宝阳干燥 低温烘干机

产品名称	陕西烘干机 山东宝阳干燥 低温烘干机
公司名称	山东宝阳干燥设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县城关街道柳家圈
联系电话	13953602386

产品详情

微波烘干机烘干机

微波烘干机是一款烘干机，不同于传统烘干方式，其是整体加热，由于外部热量容易散发，所以其热传导方向与水分扩散方向相同。

基本信息

微波烘干不同于传统烘干方式，其是整体加热，由于外部热量容易散发，所以其热传导方向与水分扩散方向相同。与传统干燥方式相比，具有干燥速率大、节能、生产效率高、干燥均匀、清洁生产、易实现自动化控制和提高产品质量等优点，因而在于燥的各个领域越来越受到重视。早在上世纪60年代国外就对微波干燥技术的应用和理论进行了大量研究，在近几十年又得到了进一步的发展。我国微波烘干技术研究起步较晚，通化烘干机，与国外相比有一定的差距，但也取得了不错的成绩，也有许多研究与应用成果。我国微波烘干技术现已短应用于食品工业、材料化工、工业、矿产开采业、陶瓷工业、实验室分析、湿天然橡胶加工等各行各业。

烘干过程几乎涉及国民经济的所有部门，广泛应用于生产和生活中。烘干的目的是除去某些原料、半成品及成品中的水分或溶剂，以便于加工、使用、运输和贮藏等。一般的烘干方法有机械法、化学法和加热(冷冻)法。这些方法要么设备庞大、烘干费用高，要么烘干速度慢、处理量小。随着科学技术的发展，如生物制品、新型材料(多相复合材料、纳米材料、智能材料和生物医学材料等)、陶瓷、新型食品和新型制品等新产品的出现，传统的烘干技术和烘干机不一定都适应。微波烘干技术和微波烘干机已在轻工业、化工材料工业、食品与农产品加工业等行业得到了广泛应用并表现出了显著的优越性。微波干燥无疑是适应新产品要求的一项新技术。

安全可靠的微波屏蔽设计，确保微波泄漏量 $<2\text{mw}/\text{cm}^2$ ，远优于国家标准；

与传统干燥方式（热风，蒸气，电加热等）相比，微波干燥具有下列显著“优质、高效、节能、环保”的特点：

实现物料无污染和均匀干燥，同时可大幅降低干燥温度；

干燥速度通常提高数倍以上，生产效率大幅提高；

干燥能耗通常降低50%以上；

实现安全洁净生产。

主要性能及技术参数

控制传输带工作温度 200oC;

微波频率:2.45GHz ± 25MHz;

触摸屏显示、控制，具自动、手动双重操作功能;

采用红外、热电偶测温仪和湿度测量仪，对窑炉内部温、湿度进行测定，并实现全程控制;

专用自动布料、收料和除尘系统；

微波泄漏量:<2mw/cm²。

主要应用领域

高水份粘稠性物料的干燥；

粉状、颗粒状、片状、条状、板状、小型坯件等物料的干燥；

催化剂的活化再生；

污泥等固体废弃物的干燥、杀菌、消毒；

食品、药品、原料的干燥、杀菌、消毒；

大米、面粉的干燥、杀虫、防霉处理；

茶叶的杀青、提香；

高分子材料的固化；

发泡材料的热处理。

稻谷烘干机烘干机

稻谷烘干机针对水稻收割后含水很高，要想让水稻达到安全仓储的条件（不霉变）必须把水稻的降低含水率到能够进行仓储的安全水分（即12%为水稻仓储的安全水分），用来降低含水率。

性能

水稻不同与其他粮食的干燥，水稻是一种热敏性的作物，干燥速度过快或者参数选择不当容易产生爆腰。所谓爆腰就是水稻干燥后或冷却后，颗粒表面产生微观裂纹，这将直接影响水稻碾米时的碎米率，从而影响水稻的出米率，也直接影响到它的产量和经济价值，稻谷烘干机适用于稻谷、小麦、绿豆、高粱、黄豆等谷物。适合农场、粮站、粮食商等，此谷物烘干机以热空气作为干燥介质，采用循环烘干设计，节省能量。而且更配有自动温度及水分检测控制仪，以免有过烘的情况出现，保证谷物的质量。

工作特点

- 1、专为优质小包装开发设计的职业用干燥机，可为您创造高利润
- 2、强制分散装置及多支回转阀定量下料循环，让种子谷物均匀干燥
- 3、采用大型螺旋送料器、大型塑钢杓子、不锈钢网板，耐长期使用
- 4、高效率排风机、全开放式干燥层、干燥速度快且效率高
热源可以选择燃油，还可以选择配备的燃烧炉。

燃烧炉以煤、谷糠、木材或其它谷壳等废弃生物质材料作为燃料，经燃烧后通过热传递进行烘干，对谷物无污染，是优良及低成本的环保设备，效果显著，操作简易。

分类

按谷物与气流相对运动方向，烘干机可分为横流、混流、顺流、逆流及顺逆流、混逆流、顺混流等型式。

横流烘干机

横流烘干机是中国先引进的一种机型，多为圆柱型筛孔式或方塔型筛孔式结构，目前国内仍有很多厂家生产。该机的优点是：制造工艺简单，安装方便，成本低，生产率高。缺点是：谷物干燥均匀性差，单位热耗偏高，一机烘干多种谷物受限，烘后部分粮食品质较难达到要求，内外筛孔需经常清理等。但小型的循环式烘干机可以避免上述的一些不足。

混流烘干机

混流烘干机多由三角或五角盒交错（叉）排列组成的塔式结构。国内生产此机型的厂家比横流的多，与横流相比它的优点是：热风供给均匀，电加热烘干机，烘后粮食含水率较均匀；单位热耗低5%~15%；相同条件下所需风机动力小，干燥介质单位消耗量也小；烘干谷物品种广，既能烘粮，又能烘种；便于清理，不易混种。缺点是：结构复杂，相同生产率条件下制造成本略高；烘干机四个角处的一小部分谷物降水偏慢。

顺流烘干机

顺流烘干机多为漏斗式进气道与角状盒排气道相结合的塔式结构，它不同于混流烘干机由一个主风管供热风，而是由多个（级）热风管供给不同或部分相同的热风。国内生产厂家数量少于混流烘干机厂家，其优点是：使用热风温度高，一般一级高温段温度可达150~250℃；单位热耗低，能保证烘后粮食品质；三级顺流以上的烘干机具有降大水份的优势，并能获得较高的生产率；连续烘干时一次降水

幅度大，一般可达10%~15%；最适合烘干大水份的粮食作物和种子。缺点是：结构比较复杂，制造成本接近或略高于混流烘干机；粮层厚度大，所需高压风机功率大，价格高。

顺逆流、混逆流和顺混流烘干机

纯逆流烘干机生产和使用的很少，它多数与其它气流的烘干机配合使用，即用于顺流或混流烘干机的冷却段，形成顺逆流和混逆流烘干机。逆流冷却的优点是使自然冷风能与谷物充分接触，可增加冷却速度，适当降低冷却段高度。顺逆流、混逆流和顺混流烘干机是分别利用了各自的优点，低温烘干机，以达到高温快速烘干，提高烘干能力，不增加单位热耗，保证谷物品质和含水率均匀。

水稻收割后含水很高，要想让水稻达到安全仓储的条件（不霉变）必须把水稻的含水率降低到能够进行仓储的安全水分（即12%为水稻仓储的安全水分）。水稻不同与其他粮食的干燥，水稻是一种热敏性的作物，干燥速度过快或者参数选择不当容易产生爆腰。

基本信息

爆腰

所谓爆腰就是水稻干燥后或冷却后，颗粒表面产生微观裂纹，这将直接影响水稻碾米时的碎米率，从而影响水稻的出米率，也直接影响到它的产量和经济价值，因此在介绍水稻烘干机之前有必要在这里介绍一下水稻本身具有的特性。

水稻自身特性

首先水稻属于热敏作物，其次是水稻的结构不同于其他粮食作物，稻谷籽粒由坚硬的外壳和米粒组成。外壳对水稻起着保护作用，故水稻比大米更易于保存。但是水稻在干燥时其外壳就起着阻碍籽粒内部水分向外表转移的作用。所以，水稻就成了一种较难干燥的粮食。综上所述，水稻干燥后的品质就成为关键问题。

干燥后的品质

水稻的干燥不仅要求生产率高，爆腰率低，而且还应保证整米率高。水稻烘干时的整米率不仅和介质温度有关而且与空气的相对湿度也有一定关系。热风温度增加，则整米率降低，相对湿度增加，则整米率增加。国家标准规定水稻烘干机爆腰率增加值：当降水幅度 5%时，水稻爆腰率增加值 3%；当降水幅度 >5%时，水稻爆腰率增加值 4%。

工艺要求

综合水稻自身特点及水稻干燥后要达到的品质等各方面的因素，在对水稻进行干燥时要注意以下几方面的措施：选择预热—干燥—缓苏—冷却—排粮的工艺，其中“干燥—缓苏”的工艺要根据烘干水稻的多少来确定一共用几级，即水稻烘干后进入缓苏段保温一段时间，是籽粒内部水分向表面扩散，降低籽粒内部的水分梯度，然后进入二次干燥—缓苏，常用的缓苏与干燥时间的比值为5~8:1，这样就可以减少爆腰。采用较低的热风温度。为了保证水稻烘后品质，减少爆腰率，必须采用较低的热风温度，如果采用38~40的热风温度，其爆腰率增值小于2%，水稻干燥过程中的爆腰，不仅与热风温度有关，还与热含量和水稻的初水分有关。限制水稻的干燥速率，水稻干燥过快或冷却过快均易产生爆腰，为了保证水稻的干燥品质，干燥速度不可太大，一般应控制在1.5%以下，即每小时降水率不大于1.5%。

生产能力

烘干机的配备宜大不宜小，因为多数情况下在收获季节遇上雨季时，才需要发挥烘干机的作用，烘干量大，生产率小不能解决问题。国家及地方的储备库，粮食集中的产区应建大、中型烘干机。固定式烘干机的服务半径宜小不宜大，以减少运输距离，降低成本，提高效益。移动式烘干机可用于农村产粮不集中地区和南方小产粮区，生产率一般为2~5t/h为宜，过小，不受用户欢迎，好一机多用，不但适用于粮与粮种，还适用于一些经济作物，该服务半径应大些，才能发挥移动式烘干机的作用。

环境条件

由于各种作物的收获季节不同，以及南北方烘干时的温度差异等因素，必需考虑烘干效果和作业成本。如沿海地区尽可能避免在低温潮湿的天气里烘干谷物，否则脱水效果差、生产率低、烘干成本高。北方地区有近一半的时间是在0℃以下烘干作业，外界温度越低，所需的单位热耗相对较大，成本较高。因此在北方0℃以下作业的烘干机外壁及热风管道应加保温层，以减少热量损失。

陕西烘干机-山东宝阳干燥-低温烘干机由山东宝阳干燥设备科技有限公司提供。“干燥设备研发：干燥设备、烘干机、热风炉、煤气发生炉等”就选山东宝阳干燥设备科技有限公司（www.baoyangganzaos.com），公司位于：山东省潍坊市临朐县城关街道柳家圈村，多年来，山东宝阳干燥坚持为客户提供好的服务，联系人：温经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东宝阳干燥期待成为您的长期合作伙伴！