

# 北京水泥制管机 水泥制管机械 全汇重工

产品名称	北京水泥制管机 水泥制管机械 全汇重工
公司名称	青州市全汇重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市国际工业原材料城A1-7号
联系电话	15853602688

## 产品详情

如何做好水泥制管机的保养工作？

一、设备出现的磨损故障，对于设备的来说磨损也是很正常的，但是经常出现磨损的故障就不正常了，这就是需要工作人员对设备进行润滑工作，还有就是对设备松动的地方加固，这样能够有效的缓解设备的磨损。

二、对于设备内部用油，温度过低或者温度过高都不适合开启机器，最适宜的问题是在三十度到五十度之间，要调节温度可以使用温度调节器。

三、要保证模具内部用油的更换的日期，一般为半年更换一次，在更换的时候要彻底的清理干净油箱，否则会降低设备的寿命。要是设备工作效率维持的更好，对设备的保养工作是必不可少的。

水泥制管机磨合期润滑油的使用：

- 1、合理选用润滑油，特别是输入功率大于11KW的电机须注中负载齿轮油。
- 2、经常检查润滑油、液压油、冷却液、油位和品质，并注意检查整机的密封性。
- 3、如果发现某些部位油量太少，应分析原因，同时，应强化各润滑点的润滑，建议在磨合期内，每周都要对润滑点加注润滑脂。
- 4、立式带油泵的减速机接电源时注意油泵旋转方向，水泥制管机设备，顺时针旋转为正确。

立式挤压水泥制管机是以石粉、矿渣、沙子、水泥生产长1000mm，内径150-1000mm的子母口、平口、承插口、井用花管等多种无筋水泥管。各种管材一次成型，水泥制管机械，即时脱模。抗内水压可达0.5mpa，效率为10-20节/小时。广泛用于市政排水、灌溉机井、公路涵洞等。

该机特点：投资少、利润高、管材用途广泛。

水泥制管设备在加油的时候要注意哪些问题？

- 1.加油的时候首先要确保他的加油口干净，北京水泥制管机，一面杂物或者污染物品落入油缸里面，造成堵塞和不必要的麻烦。
- 2.加油的时候一定要切记加满，油只要加到瓶口就可以了，以免多了溢出增加发动机的负担。
- 3.不同的制管机需要的油的型号也是不相同的，我们要针对制管机来确定我们需要哪种型号的油。

北京水泥制管机-水泥制管机械-全汇重工(优质商家)由青州市全汇重工机械有限公司提供。青州市全汇重工机械有限公司（[www.qzxinli.com](http://www.qzxinli.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的钢筋和预应力机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领全汇重工和您携手步入辉煌，共创美好未来！