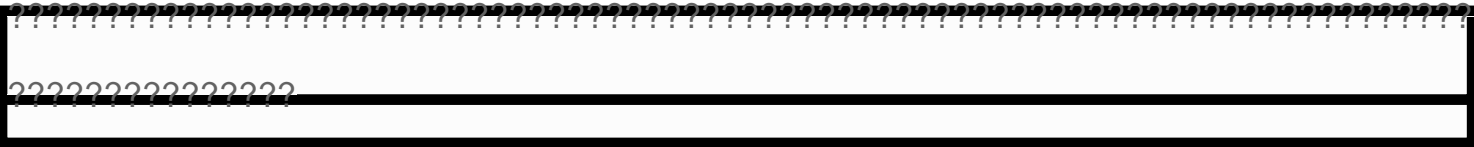


钣金数冲、钣金激光切割加工

产品名称	钣金数冲、钣金激光切割加工
公司名称	东莞市佳纳森环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	生产厂家:佳纳森 板材尺寸:3000*1500 加工厚度:0.5-25mm
公司地址	东莞市大岭山镇新塘村石大公路210号
联系电话	0769-88697966 18813648619

产品详情



- 1、单冲：单次完成冲孔、包括圆周分布、圆弧分布、直线分布、栅格孔的分布。
- 2、多方向的连续冲裁：使用小模具加工大孔的加工方式。
- 3、单次成型：按模具形状一次浅拉深成型的加工方式。
- 4、同方向的连续冲裁：使用长方形模具部分重叠的加工方式，可以进行加工切边、长型孔等。
- 5、蚕食：使用小圆模以较小的步距进行连续冲阵制弧形的加工方式。
- 6、阵列成形：在大板上加工多件不同或相同的工件加工方式。
- 7、连续成形：成型比模具尺寸大的成型加工方式，如滚台阶、滚筋、大尺寸百叶窗等加工方式