

## jm膜片联轴器 良晟机械制造 膜片联轴器

产品名称	jm膜片联轴器 良晟机械制造 膜片联轴器
公司名称	泊头市良晟机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省泊头市西环工业区
联系电话	15631766918

## 产品详情

双膜片联轴器的正确安装方法：

双膜片联轴器在出厂时已涂了润滑油，可直接安装使用。安装双膜片联轴器时首先在法兰的螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布，将内套、外套顶开。然后将双膜片联轴器放到设计位置的毂孔中，使用测力板手拧紧螺栓，拧紧的方法是每个螺栓每次只拧到额定力矩的1/4，拧紧的次序以开缝处为界，左右交叉对称依次先后拧紧，确保达到额定力矩值。

在染色纺织机械中联轴器为最重要的组成部分之一，膜片联轴器，在染色机组成的循环系统中，电机是由联轴器带动循环泵运转的，jm弹性膜片联轴器，国内染色机一般都采用弹性柱销联轴器和弹性套柱销联轴器，而有些进口的染色纺织机械采用轮胎联轴器。

双膜片联轴器的组织结构：双膜片联轴器最常见的一种是弹性柱销联轴器，其传递特点是靠尼龙柱销传递扭矩，在安装及拆卸中压盖起到了重要的作用。所起到的重要作用是方便与安装工人进行安装和拆卸你俩柱销，从而不用移动两轴或两个半联轴器，从而实现省时省力效率的装卸环节。之前国标中双膜片联轴器所标记的是半联轴器钻孔时不打透，预留三分之一的量 其目的是省去加工压盖的环节，虽然在原材料上会有一定的减少，但是由于打孔控制量不准确，导致钻孔深度不一样，因为尼龙柱销的长短都是一样的，导致尼龙柱销在联轴器里面发生窜到，受力不均匀，从而会影响联轴器正常传递，减少联轴器使用寿命。

纹管联轴器由两个毂和一个薄壁金属管组成，它们用或焊接或粘结的方式连接在一起。尽管很多其它的材料可用，但不锈钢和镍还是最常用的金属管材料。那么如果双膜片联轴器发生断裂的原因又有那些呢

？

- 1、设备的疲劳强度不够或者是超过了设备参数中双膜片联轴器的标准载荷量，使双膜片联轴器发生断裂。
- 2、设备零件的严重磨损或者工作中变形量过大，导致性能严重降低，而且会增加载荷，使双膜片联轴器发生断裂。
- 3、设备上的双膜片联轴器内部零件的损坏或者工作异常导致的其他零件的失效。也会使双膜片联轴器发生断裂。
- 4、安装有问题，主要是轴与电机对中不好，对中偏差过大，异声是波纹管断裂的前兆需要调整一下安装，否则联轴器寿命很短。

jm膜片联轴器-良晟机械制造(在线咨询)-膜片联轴器由泊头市良晟机械制造有限公司提供。jm膜片联轴器-良晟机械制造(在线咨询)-膜片联轴器是泊头市良晟机械制造有限公司（[www.btlslzq.com](http://www.btlslzq.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张玉良。