

塑料焊接机 青岛天润高周波 pe塑料环焊接机

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 塑料焊接机 青岛天润高周波 pe塑料环焊接机 |
| 公司名称 | 青岛天润高周波电器有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛市即墨区流浩河一路99号 |
| 联系电话 | 15820039099 15820039099 |

产品详情

什么是超声波

超声波，频率在16 ~ 16000Hz范围内，人耳能感受。频率超过16000Hz的就称为超声波。

所谓超声波加工(USM, Ultrasonic Machining)：是利用工具端面做超声频振动，通过磨料悬浮液加工脆性材料的一种成形加工方法。如图所示。

工具1的形状和尺寸取决于被加工表面（工件-2）的形状和尺寸，它们相差一个“加工间隙”。

工具1与工件-2之间充满磨料悬浮颗粒-3，磨粒一般采用碳化硅、氧化铝。加工硬质合金用碳化硼，加工金刚石则用金刚石粉。粒度大小要根据加工生产率和精度要求选定。磨料硬度愈高，加工速度愈快。

超声波振动系统主要有超声波发生器-7、换能器-6和变幅杆-4、5组成。超声波发生器-7作用是把直流电转换成与超声波换能器-6相匹配的高频交流电信号，驱动超声波换能器工作，目前使用的功率为20-4000 W。大功率超声波电源从转换效率方面考虑一般采用开关电源的电路形式，是超声系统重要组成部分。

超声波塑料焊接机组成装置

超声波塑料焊接机由气压传动系统、控制系统、超声波发生器、换能器及工具头和机械装置等组成。

1、气动传动系统

包括有：过溇器、减压阀、油雾器、换向器、节流阀、气缸等。

工作时首先由空压机驱动冲程气缸，以带动超声换能器振动系统上下移动，动力气压在中小功率的超声波焊接中气压根据焊接需要调定。

2、控制系统

控制系统由时间继电器或集成电路时间定时器组成。主要功能是：一是控制气传动系统工作，使其焊接时在定时控制下打开气路阀门，塑料焊接机，气缸加压使焊头下降，以一定压力压住被焊物件，当焊接完后保压一段时间，然后控制系统将气路阀门换向，使焊头回升复位；二是控制超声波发生器工作时间，南方力劲控制系统使整个焊接过程实现自动化，塑料焊接机哪家好，操作时只启动按钮产生一个触发脉冲，便能自动地完在本次焊接全过程。整个控制系统的顺序是：电源启动—触发控制信号—气压传动系统，气缸加压焊头下降并压住焊触发超声发生器工作，发射超声并保持一定焊接时间—去除超声发射—继续保持一定压力时间—退压，焊头回升—焊接结束。

超声波焊接特点:

- 1) 可焊接的材料范围广，可用于同种金属材料、特别是高导电、高导热性的材料（如金、银、铜、铝等）和一些难熔金属的焊接，也可用于性能相差悬殊的异种金属材料（如导热、硬度、熔点等）、金属与非金属、塑料等材料的焊接，还可以实现厚度相差悬殊以及多层箔片等特殊结构的焊接。
- 2) 焊件不通电，pe塑料环焊接机，不需要外加热源，接头中不出现气孔等缺陷，中空板塑料焊接机，不生成脆性金属间化合物，不发生像电阻焊时易出现的熔融金属的喷溅等问题。
- 3) 焊缝金属的物理和力学性能不发生宏观变化，其焊接接头的静载强度和疲劳强度都比电阻焊接头的强度高，且稳定性好。
- 4) 被焊金属表面氧化膜或涂层对焊接质量影响较小，焊前对焊件表面准备工作比较简单。
- 5) 形成接头所需电能少，仅为电阻焊的5%；焊件变形小。
- 6) 不需要添加任何粘结剂、填料或溶剂，具有操作简便、焊接速度快、接头强度高、生产效率高等优点。超声波焊接的主要缺点是受现有设备功率的限制，因

而与上声极接触的焊件厚度不能太厚，接头形式只能采用搭接接头，对接接头还无法应用。

塑料焊接机-青岛天润高周波-pe塑料环焊接机由青岛天润高周波电器有限公司提供。“数字高频感应加热设备,高频焊接机,自动高频热合机,高周波塑胶”就选青岛天润高周波电器有限公司（www.gaozhoubo.com.cn），公司位于：青岛市即墨区黄河一路99号，多年来，青岛天润高周波坚持为客户提供好的服务，联系人：严立东。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。青岛天润高周波期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.qdgaopin.com）还是从事激光切割机，激光雕刻机，激光打标机的厂家，欢迎来电咨询。