

广东同舟加压式密炼机 韶关75L加压式密炼机 加压式密炼机

产品名称	广东同舟加压式密炼机 韶关75L加压式密炼机 加压式密炼机
公司名称	东莞市同舟橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇三屯管理区西福街3号
联系电话	13128772120

产品详情

密炼机包括密炼室、密炼轴及下顶栓，产品的密炼室的侧壁上设置有一冷却水道，产品的下顶栓的侧壁上设置有第二冷却水道，产品的密炼轴上设置有第三冷却水道，产品的一冷却水道、第二冷却水道及第三冷却水道分别连接有冷却系统;本产品在于：大大降低了密炼室、密炼轴及下顶栓与料液接触面的温度，从而保证了密炼室、密炼轴及下顶栓与料液的接触面内应力不易发生变化，保护了接触面的内部组织，使密炼室、密炼轴下顶栓与料液的接触面不易磨损，整体上提高了密炼轴的使用寿命，结构布局更加合理。

再由下顶栓的突棱将胶料分开为两部分，分别随着转子的回转通过转子表面与密炼室正面壁之间的间隙，韶关75L加压式密炼机，在此受到强烈的机械剪切撕捏作用后，到达密炼室的上部。在转子不同速度的影响下，两股胶料以不同速度汇合在两转子上部，又进入两转子间隙中莫如次循环反复进行。

在密炼机的整个工作中，加压式密炼机，生胶在密炼机中塑炼时，既受到强烈的机械应力作用，韶关35L加压式密炼机，又受到热氧化裂解作用，所以塑胶机械密炼机在很短时间内就可获得所需的可塑度。

(3) 混炼时间

混炼时间取决于密炼机的性能特征、装胶量及胶料配方等诸要素。混炼时间增长，能改善配合剂的分散，韶关3L加压式密炼机，但时间过长容易形成过炼，也会影响胶料的硫化特性。目前XM-250/20型密炼机的混炼时间为10~12min。

(3) 混炼时间

混炼时间取决于密炼机的性能特征、装胶量及胶料配方等诸要素。混炼时间增长，能改善配合剂的分散，但时间过长容易形成过炼，也会影响胶料的硫化特性。目前XM-250/20

型密炼机的混炼时间为10~12min。

广东同舟加压式密炼机-韶关75L加压式密炼机-加压式密炼机由东莞市同舟橡胶机械有限公司提供。东莞市同舟橡胶机械有限公司（www.0769tz.com）是一家从事“密炼机,开炼机,切胶机,提升机,烘干机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“同舟机械,同舟橡胶机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使同舟机械在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！