

旭航机械 四轴焊接机械手 焊接机械手

产品名称	旭航机械 四轴焊接机械手 焊接机械手
公司名称	高密市旭航机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省高密市平安大道中段
联系电话	18364653008

产品详情

弧焊机器人从有轨道到无轨道的升级演变

经过不断实践和改进之后，我国的弧焊机器人技术也已经进入到成熟阶段，再次基础上又不断扩展出了一些新的机型，比如说无轨道爬行式弧焊机器人。它的出现对于整个焊接机器人行业来说都具有十分重要的意义，因为这是这一领域的一项重大突破，为大型工件的自动化焊接提供的设备。

一、自动化焊接技术是发展的必然趋势

所谓现代工业不可缺少的加工方式之一，焊接在各个产品的加工过程中被广泛运用，随着工作量的加大以及工作要求的提高，实现自动化焊接是高效作业以及高精度焊接的基础，从而促使弧焊机器人的出现。

二、有轨道爬行式弧焊机器人的研制背景

为了能解决焊接过程中劳动强度大、工作环境恶劣等问题，我们采用了普通的弧焊机器人，但结果并不理想，尤其是在大型工件的焊接作业中。这时有人提出了爬行式弧焊机器人的办法，经实践证明了它的可行性并且获得了成功，自动焊接机械手，爬行式弧焊机器人也因此被研制成功。

三、无轨道爬行式弧焊机器人的高效率及灵活性

既然有了有轨道爬行式弧焊机器人作为基础，后期有研制了一款无轨道爬行式弧焊机器人，它的出现进一步扩大了焊接机器人的应用范围，更明显的变化是它的生产效率，有了大幅度的提高。

由于无轨道爬行式弧焊机器人内部采用了自主跟踪系统，使其能够灵活的受控和运动，以满足不同工况下的焊接要求。更值得一提的是，这种机器人作业过程中不需要人工进行监控，也能顺利、高效、准确的完成焊接工作。

简述自动化焊接设备的分类依据

焊接机器人是主动化焊接设备的一种，其实从大的方面来区别，主动化焊接设备首要能够分为三个类别，四轴焊接机械手，分别是：

刚性主动化焊接设备。

刚性主动化焊接设备亦可称为初级主动化焊接设备，其大多数是依照开环操控的原理规划的。

尽管整个焊接进程由焊接设备主动完结，但对焊接进程中焊接参数的动摇不能进行闭环的反应体系，不能随机纠正可能呈现的误差。

自适应操控主动化焊接设备。

自适应操控的焊接设备是一种主动化程度较高的焊接设备，它配用传感器和电子检测线路，对焊缝轨道主动导向和盯梢，并对首要的焊接参数进行实施闭环的反应操控。

整个焊接进程将按预先设定的程序和工艺参数主动完结。

智能化主动焊接设备。

它使用各种高de

档的传感元件，如视觉传感器，触觉传感器，听觉传感器和激光扫描器等，并凭借计算机软件体系；

数据库和专家体系具有辨认、判别、实时检测，运算、主动编程、焊接参数存储和主动生成焊接记载文件的功能。

浅析我国焊接机器人应用现状

近年来由于我国经济的高速展开，动力的许多需求，与动力相关的制作工作也都初步寻求自动化焊接技能，焊接机器人逐渐崭露头角。铁路机车工作由于我国货运、客运、城市地铁等需求量的不断增加，以及列车提速的需求，机器人的需求一贯处于稳步增长态势。据2001年计算，全国共有各类焊接机器人1040台，轿车制作和轿车零部件出产企业中的焊接机器人占全部焊接机器人的76%。在轿车工作中点焊机器人与弧焊机器人的比例为3：2，其他工作大都是以弧焊机器人为主，首要分布在工程机械（10%）、摩托车（6%）、铁路车辆（4%）、锅炉（1%）等工作。

我们应该供认国产机器人不管从操控水平仍是可靠性等方面与国外公司还存在必定的间隔。国外工业机器人是个十分老练的工业产品，焊接机械手，阅历了30多年的展开进程，并且在实际出产中不断地完善和前进，数控焊接机械手，而我国则处于一种单件小批量的出产状态。国内机器人出产厂家处于幼儿期，还需求政府政策和资金的支撑。焊接机器人是个机电一体化的高技能产品，单靠企业的自身才能是不行的，需求政府对机器人出产企业及运用国产机器人系统的企业给予必定的政策和资金支撑，加速我国国产机器人的展开。

旭航机械(图)-四轴焊接机械手-焊接机械手由高密市旭航机械科技有限公司提供。高密市旭航机械科技有限公司（www.gmxuhang.com）位于山东省高密市平安大道中段。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前旭航机械在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。旭航机械取得全网商盟认证，标志着我们

的服务和管理水平达到了一个新的高度。旭航机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.gmxuhang.cn）还是从事自动焊，环缝自动焊机，自缝自动焊机的厂家，欢迎来电咨询。