

# 发那科加工中心 日本原装进口加工中心

产品名称	发那科加工中心 日本原装进口加工中心
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	408800.00/台
规格参数	品牌:发那科 型号: -D14MiB 产地:日本
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

## 产品详情

### 发那科加工中心 -D14MiB Plus基本介绍

生于上个世纪70年代的FANUC ROBODRILL小型加工中心，是BT30小型加工中心的销量世界\*\*。除了钻孔和攻丝加工外，还可以进行铣削、镗孔加工，广泛服务于机械、汽车零部件、IT精密零件、精密模具、模型等各个行业，加工领域也根据客户的要求不断扩大。其与智能机器人融合的机床上下料系统，集\*效生产、稳定运行、节约空间等优势于一体，更是发那科强大系统集成实力的体现。

### 发那科加工中心 -D14MiB Plus技术参数

#### 机床本体、附件及选配件

##### 1.1 机床本体主要参数

##### 机械部件标准规格

容量	X轴方向移动量(工作台左右)	500mm ( M型 )
	Y轴方向移动量(滑鞍前后)	400mm
	Z轴方向移动量(主轴头上下)	330mm
	从工作台上部到主轴端面的距离	150-480mm(没有指定高立柱时)
工作台	作业面大小(X轴方向*Y轴方向)	650 × 400mm ( M型 )
	工件容许重量	300KG ( 均一载荷 )
	作业面的形状	T槽 公称14 * 间隔 125mm*3个
主轴	主轴端(公称号)	7/24 锥度NO.30(带有鼓风机)

进给	快进速度	48 m/min(XYZ轴)
	切削进给速度	1-30,000 mm/min
速度		
刀具更换	刀具更换方式	转塔式
	刀具形式	JIS B 6339-1998 BT30 ,
装置		
	刀具收放数	MAS-403-1982 P30T-1(45度)
	刀具*大直径	14个： -D14MiB之情形
	刀具*大长度	80mm
	刀具选择方式	250mm (因不同规格有所差异)
	刀具*大重量	随机近道
	刀具更换时间(切削至切削)	2KG/个(总重15KG) / 3KG/个(总重22KG) : 刀库14之情形
主轴电机	主轴电动机	1.4秒 : 刀库14且刀具2KG/个之情形
	主轴规格	11KW(1分额定) / 3.7KW(连续额定)标准主轴
	驱动方式	标准主轴规格 10,000rev/min
精度	轴双向定位精度	直接驱动
	轴双向往复定位精度	0.006-0.02mm(基于ISO230-2:2006的测定值)
	驱动方式	未滿0.004mm(基于ISO230-2:2006的测定值)
占地	外形尺寸	1650*2100*2300mm

## 发那科加工中心 -D14MiB Plus使用说明

### 关于设置条件：

所需动力源	电源	AC200-V220V+10~-15%三相50/60HZ 10KVA
	气压源	0.35-0.5MPa (建议使用0.5MPa) (但为计示压力)
机器尺寸		0.15m <sup>3</sup> /min (大气压流量)
	机器高度	2,236 ± 10mm(没有指定高立柱时)
地面	机器重量	约2,000KG
	负荷	3tf/m <sup>2</sup> (29.4kN/m <sup>2</sup> )以上 推荐:5tf/m <sup>2</sup> (49.0kN/m <sup>2</sup> )以上
振动	压强	367kgf/cm <sup>2</sup> (36N/mm <sup>2</sup> )
		2m/s <sup>2</sup> (0.2G)以下
环境温度		工作中 0~45
		收放中或者运输途中 -20~60
温度变化		0.3 /分钟之内
	湿度	通常 75%之内 (相对湿度)
包围气体	短时间	95%之内
		不应有腐蚀性、可燃性气体

气源要求：

固形物(公称值)5m以下、水分、压力露点-17 以下、一次侧油分浓度1mg/m<sup>3</sup>以下。

地面负荷要求：

维护稳定的加工精度，并且为了发挥原有的加工性能，建议负荷5tf/m<sup>2</sup> (49.0kN/m<sup>2</sup>)以上。