

自发电190A电焊发电一体机

产品名称	自发电190A电焊发电一体机
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

产品详情

自发电190A电焊发电一体机 节能、环保、低噪，能满足钢管全位置焊接要求，持续焊接稳定性良好，熔池清晰、焊道波纹细腻、平整、成型好。采用独特的发电方式，发电效率高，电弧平滑，性能稳定，专业性强，能出色施行纤维素下向焊工艺，以上机型更是能与业界上*不错的多种送丝机匹配，出色施行半自动焊接。设备仪表齐全，配有省油电磁阀、高低档电流选择开关、机油报警器等装置，重量轻，移动方便，特别适合于高、险、泽等环境下进行高质量焊接。

技术参数

产品型号：B-190TSI

额定功率KW：5

备用功率KW：6

额定频率HZ：50

额定电压V：220

启动方式：电启动

机构类型：开架式/手推式

相 数：单相

电焊机参数

电流调节：0-190A

焊条范围MM：0-4.0

焊接模块：工业焊接模块

空载电压V：70

焊机等级：工业级

机器油耗G/KW.H：200

工作时间H：8~12

消声装置：工业级消声装置

发动机参数

发动机品牌：欧洲狮

发动机型号：BT-186TSI

冷却方式：风冷

额定转速r/min：3000

燃烧系统及缸体结构：单缸、直喷、风冷

发动机马力：10HP

燃油类型：柴油

其他参数

蓄电池：12-8.3A-Ah

油箱容积：22L

机油容量L：1.65

调速方式：自动调速

过载保护：有

漏电保护：有

绝缘等级：F

电流调节：旋钮调节

整体外形及重量噪音

长mm：755

宽mm：495

高mm：705

整机净重KG：155

焊机等级：A级-工业级别

标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

售后服务：

整机质保一年、终身成本维护

焊机停止工作后，必须清除杂物和焊渣溅末。

焊机停止工作，应先切断电源、气源，*后关闭水源。

焊机长期停用，必须在不涂漆的活动部位涂上防锈油脂，以免零件生锈。

控制箱如长期停用，为预防潮气浸入，每月应通电加热30分钟，如更换闸流管亦应预热30分钟。正常工作控制箱的预热不少于5分钟，否则容易产生逆弧或失控现象。