

河南塑料管材设备 塑诺机械

产品名称	河南塑料管材设备 塑诺机械
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

产品详情

塑料管材在生产过程中，由于操作人员对工艺和机器操作不够熟练，常会致使塑料管材出现外表面粗糙，内部出现抖动环，壁厚不均，圆度不够等现象，所以要及时调整工艺，排除塑料管材生产线故障，才能提高产品质量。塑料管材设备

1.管材壁厚不均匀

在模具上调整壁厚；调整真空定型机及喷淋箱内喷嘴角度，使管材冷却均匀；调整定径套出水，使其出水均匀；拆开模具，检查模具内部螺钉是否松动，并重新拧紧。

2.塑化温度过高

调整工艺；调整模具芯部加热温度，并对模具内部通风冷却；螺杆的剪切热太高，更换螺杆。

塑料管材设备 本生产线适用于生产PVC塑筋螺旋增强软管（又称塑筋螺旋管）。所生产的PVC塑筋螺旋管具有耐挤压、耐腐蚀、耐负压、抗弯曲、流通性好等特点，适用于气体、液体和粉粒状物的输送。主要用于工业、农业、建筑和水利灌溉等领域。

采用高速、高效挤出机，ppr塑料管材设备公司，确保物料塑化质量及产量。

特殊设计的钢丝绕簧机，绕簧均匀一致，连续生产时间长。

特殊设计的管材机头所产管材透明度高，钢丝分布均匀，河南塑料管材设备，长度可任意设定。

机组主要电器元件均采用进口产品，运行稳定可靠。机组所有控制按键采用一体式设计，操作简便快捷
塑料管材设备

PVC管材分硬软两种

RPVC管是将PVC树脂与稳定剂、润滑剂等助剂混合，经造粒后挤出机成型制得，也可采用粉料一次挤出成型。RPVC管耐化学腐蚀性与绝缘性好，pvc塑料管材挤出设备，主要输送各种流体，以及用作电线套管等。RPVC管易切割、焊接、粘接、加热可弯曲，因此安装使用非常方便。

SPVC管是由PVC树脂加入较大量增塑剂和一定量稳定剂，以及其他助剂，厂家供应塑料管材设备，经造粒后挤出成型制造。SPVC管材具有优良的化学稳定性，卓越的电绝缘性和良好的柔软性和着色性，此种管常用来代替橡胶管，用以输送液体及腐蚀性介质，也用作电缆套管及电线绝缘管等。本文我们将详细讲述RPVC的原料选择、工艺流程、工艺控制以及挤出管材常出现的缺陷及改进原因。

塑料管材设备

河南塑料管材设备-塑诺机械(推荐商家)由青岛塑诺机械有限公司提供。河南塑料管材设备-塑诺机械(推荐商家)是青岛塑诺机械有限公司(www.qdsuno.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：傅经理。