

加工塑料管材设备 塑料管材设备 青岛塑诺

产品名称	加工塑料管材设备 塑料管材设备 青岛塑诺
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

产品详情

PE树脂由于在聚合时因压力、温度等聚合反应条件不同，可得出不同密度的树脂，因而又有高密度聚乙烯、中密度聚乙烯和低密度聚乙烯之分。塑料管材设备

国际上把聚乙烯管的材料分为PE32、PE40、PE63、PE80、PE100五个等级，而用于燃气管和给水管的材料主要是PE80和PE100。我国对聚乙烯管材专用料没有分级，这使得国内聚乙烯燃气管和给水管生产厂家选择原材料比较困难，也给聚乙烯管材的使用带来了不小的隐患。

PE材料由于其强度高、耐高温、抗腐蚀、无毒等特点，被广泛应用于给水管制造领域。因为它不会生锈，所以，塑料管材设备，是替代普通铁给水管的理想管材。

中聚乙烯（PE）管由于其自身独特的优点被广泛的应用于建筑给水，建筑排水，埋地排水管，建筑采暖、输气管，电工与电讯保护套管、工业用管、农业用管等。其主要应用于城市供水、城市燃气供应及农田灌溉。塑料管材设备

应用：

PP超静音管具有良好的吸音、消音、隔音效果，在相同条件下排水噪音大大低于铸铁管、UPVC管，同时还具有耐热水、耐腐蚀、强度高、韧性好等多种。塑料管材设备

优点：

1、优越的静音性：通过加入特殊材料可以调整管材的密度和微观结构，吸收可闻及声波，阻止声波传出，降噪效果优于铸铁管。

2、耐化学腐蚀性

3、优异的耐高温性

4、良好的抗冲击性能：坚硬的外层不仅保护着中层结构，而且确保管材良好的抗冲击性能。

5、先进的柔性连接：

拆装方便，挤出塑料管材的设备，不受安装环境限制，可降低安装费用水密性和自调节性能好。

6、环保性能：PP属于无毒性材料，可多次回收利用。

单螺杆的几何参数：塑料管材设备

(1) 螺杆直径 D_s ：指其外径，通常在30-200mm之间。

(2) 螺杆的长径比 L/D_s ：指螺杆工作部分的有效长度与直径 D_s 之比内径，常为15-25（近年可达40）， L/D_s 大，能改善塑料的温度分布混合更均匀，并可减少挤出的逆流和漏流，提高产能， L/D_s 小对塑料的混合和塑化都不利，因此，对于硬塑料粉状塑料或结晶塑料要求塑化时间长的，应选择 L/D_s 大的，对于热敏性塑料因受热时间太长而分解，应选择 L/D_s 小的。

(3) 螺杆的压缩比 A ：指螺杆的加料段前一个螺槽容积与均化段最后一个螺槽的容积之比，它表示塑料通过螺杆全过程，被压缩的程度， A 大，3米直径塑料管材设备，塑料受到挤压作用愈大，排除物料中空气能力越强一般 A 在2-5（硬聚氯乙烯：3-4）。

(4) 螺槽深度 H ：影响塑化及挤出效率， H 小时，对塑料可产生较高剪切速率，有利于传热塑化，但挤出生产效率低，因此，热敏性塑料用深槽（如PVC），而熔体粘度和热稳定高的塑料（如PA）用浅槽。加料段的螺槽深 H_1 是个定值，一般 $H_1 > 0.1D_s$ 压缩段 H_2 是个变值，均化段 H_3 是个定值 $H_3 = 0.02 - 0.06D_s$ 。

(5) 螺旋角：指螺纹与螺杆截面之间的夹角，随增大，产能提高但剪切减小，介于 $10^\circ - 30^\circ$ 之间， $= 30^\circ$ 适用于粉料， $= 15^\circ$ 适用于方块料， $= 17^\circ$ 适用于圆柱料，在均化段 $= 30^\circ$ 时挤出产率高，出于机械加工的方便，取 $D_s = l_s$ ，则 $= 17.7^\circ$ 为常用螺杆。

(6) 螺纹棱部宽 E ：太小漏流增加，产量降低， E 大动力消耗大，一般取 $E = 0.08 - 0.12D_s$ 。

(7) 螺杆间隙：其大小直接影响挤出机的生产能力和物料的塑化， $= 0.1 - 0.65\text{mm}$ 为宜，大螺杆 $= 0.002D_s$ ，加工塑料管材设备，小： $= 0.005D_s$ 。

机筒：机筒和螺杆配合组成挤出系统的基本结构，机筒的三、四两区由于热较快，一般要设置冷却装置。塑料管材设备

加工塑料管材设备-塑料管材设备-青岛塑诺(查看)由青岛塑诺机械有限公司提供。加工塑料管材设备-塑料管材设备-青岛塑诺(查看)是青岛塑诺机械有限公司（www.qdsuno.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：傅经理。