

传动46号液压油 安美amer生产厂家 本溪液压油

产品名称	传动46号液压油 安美amer生产厂家 本溪液压油
公司名称	安美科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖科技产业园区工业西路6号
联系电话	18079260000 18079260000

产品详情

挖机回转马达内更换液压油的步骤有哪些？

首先，需要拆开多路阀至回转马达的两根油管中任意一根。用油堵封堵住多路阀与回转马达的出油口。用空桶接在回转马达已拆开的油口上，启动发动机，操纵挖掘机缓慢回转。如果向某一方向回转时，马达上的油管不出油就须向另一方向回转，直至流出油即为操作正确。同时要注意查看流出油液颜色变化，当新的液压油流出后应立即关闭发动机。将拆断的回转马达的油管接好，换油完毕。

液压油液中如不慎混入水分后会造成什么危害？

液压油液中如不慎混入水分后，会形成如下的损害

一、油液中混入一定量的水分后，会使液压油乳化呈白色浑浊状况。假如液压油自身的抗乳化性能较差，停止一段时间后，水分也不能与油分离，使油总处于白色浑浊状况。这种乳化油进入液压体系内部，不只使液压阀的元件内部生锈，同时下降其光滑功能，使零件的磨损加剧，体系的功率下降。

二、液压体系内的铁系金属生锈后，脱落的铁锈在液压体系管道和液压元件内流动，延伸分散下去，将导致整个体系内部生锈，发作更多的脱落铁锈和氧化物。

三、水还会与油中的某些添加剂效果发作沉积和胶质等污染物，加快油的恶化。

四、水与油中的硫和氯效果发作硫酸和盐酸，使元件的磨蚀磨损加剧，也加快油液的氧化蜕变，甚至发作许多油泥。

五、这些水污染物和氧化生成物，随即成为进一步氧化的催化剂，最终导致液压元件阻塞或卡死，引起液压阀体系动作失灵、配油管阻塞、冷却器功率下降以及滤油器阻塞等一系列毛病。

六、别的，在低温时，水凝结成细小冰粒，也简单阻塞控制元件的空隙和死口。

知道了液压油混入水分的损害，那就得好好液压油进水的原因，，有必要做好防护工作

一、油箱盖因冷热替换而使空气中的水分凝结成水珠落入油中。

二、冷却器或热交换器密封损坏或冷却管决裂使水漏入油中。

三、经过液压缸活塞杆密封不紧密处进入体系的潮湿空气凝集成水珠。

四、用油时带人的水分以及油液露出于潮湿环境中与水发作亲合效果而吸收的水。

在为您的机械设备选择液压油时，有几个一定要考虑到的性能因素：

1、粘度

流体具有的粘度越高，与低粘度的流体相比，它产生的阻力越大。同样，较高粘度的流体可导致流体压力和能量消耗的增加。如果您的粘度不正确，您将最终破坏您的系统。

2、粘度指数

粘度指数是指随着温度的变化，流体的粘度如何变化。高粘度指数的液压油将在更宽的温度范围内保持其粘度，使其在极端温度的应用中尤其有用，特别是室外液压系统。

3、氧化稳定性

增加的操作温度作为氧化催化剂，大大降低了流体的使用寿命。

4、耐磨性

如果您选择正确的液压油批发，则应在金属表面形成保护膜，以防止与其他部件接触时产生磨损和磨损。耐磨性越高，机器的保护性越好。