

# 热泵龙眼烘干机是如何达到节能省电的

产品名称	热泵龙眼烘干机是如何达到节能省电的
公司名称	广州益禾科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:益禾 型号:3~30P 产地:广州
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号(自编1号楼)X1301-A5121(集群注册)(JM)(注册地址)
联系电话	18665643859

## 产品详情

龙眼烘干机，龙眼烘干房，桂圆烘干机，桂圆烘干房

如何选择龙眼烘干机：

传统的龙眼干燥设备有很多，烧煤燃油等居多，也有一些电热设备，怎么选择一款节能环保又好用的烘干机是每个用户的关注重点，烧煤燃油设备升温快，但温度控制不稳定且污染严重，已经面临改造的情况，电热设备环保却耗能大，用户用电伤不起，通过对各种设备的对比，目前，龙眼热泵烘干机更符合规模化、自动化的生产，那么，我们该怎么选择一款合适的烘干机呢？首先，我们要对比不同的厂家，了解厂家的生产规模、厂家的年龄、技术的稳定性，以及服务，才能更好的选择，第二，我们要根据自己的产量来选择设备的大小，500斤的，可以使用一套3P烘干机，匹配15立方烘干房，1000斤的，使用6p烘干机，匹配25立方烘干房，2000斤的，可以使用10p烘干机，匹配45立方烘干房。合理的选择设备的大小，才不会造成达不到产量、或者大马拉小车的浪费。热泵龙眼烘干机是如何达到节能省电的通过热泵龙眼烘干机干燥处理的龙眼，果实软化易于干燥，果壳完整饱满，鲜果烘干前也无需传统的沙摇处理，果皮蜡质损坏少。烘好的龙眼干按果径大小进行分级包装，通常分特级龙眼、一级龙眼、二级龙眼,龙眼热泵烘干机是在当前市场上运行良好的烘干房基础上再经过理论和实践相结合精心设计、改进而得到的一款新一代产品，是当前市场上性价比高的烘干房，烘干后的产品形状饱满，营养成分不流失，成色好、卖价高,益禾龙眼烘干机全套设备采用行业良好的生产工艺，平面式钣金设计机身，并采用高温耐腐蚀烤漆工艺处理，结构紧凑，占地面积小，设备美观大方,热泵烘干机烘干物料颜色保持较好，能大化保留物料的原始物质含量，实现了生产全过程无人值守，烘干物料不含硫化物，用电较少，操作简单的特点,烘干机是定制产品，材料，大小，规格都是需要根据龙眼烘干客户的需求来进行设计的，客户在选择时要特别注意

龙眼烘干机优点有哪些：

1、空气能热泵烘干技术是一种温和的、接近自然的干燥方式，更适合大部分水果、农产品、药材等热敏性物料的干燥。

2、空气能烘干机烘干品质好：烘干过程中温度湿度全自动控制，高温数码涡旋技术的应用是温度波动在0.2度之内，不会因为温度忽冷忽热影响品质

3、节能环保：干燥1公斤水，只需要耗能0.2~0.3kwh，与常规能源相比，节能优势显著；另外，因为能耗低，大大减少了二氧化碳的排放。无污染物排放，臭氧层破坏指数为零，对环境无污染。

4、安装简单省时省工，空气能烘干机采用冷库板作为烘干房，拼接简单，主机不需要连接风管，可装室内室外。

龙眼烘干机的工作原理及组成：

新型龙眼烘干机采用的是逆卡诺技术进行干燥，相比传统的干燥设备，它可以说是机械化科技化的设备。因此，很多用户在一开始接触的时候，总是担忧不懂操作、不懂如何设定好各个阶段的温湿度，以便其可以全自动化干燥等。其实这些顾虑都是多余的，因为我们的龙眼烘干机设备采用的是人性化的界面，智能化的设计，操作简单，使用方便。

- 1， 龙眼烘干主机，具有烘干加除湿功能，温度能达到-8到75度。
- 2， 聚氨酯保温库房（定制），防火、阻燃、耐高温。
- 3， 智能微电脑控制屏，可根据客户要求，设定温湿度及烘烤时间。
- 4， 烤房循环风机，控制烤房热风走向，达到360度无死角循环热风。
- 5， 高效废热回收系统，烘干更节能。

热泵龙眼烘干机是如何达到节能省电的

我司拥有完善的服务：1、 我司免费提供设计方案，具体根据客户的需求来设计。

2、 在承接设备加工的设计，生产阶段，广泛征集需方意见，尤其在平立面布置时充分考虑需方的场地条件及公用工程条件，使设备在保证质量的同时，兼顾更优化的组合。

3、 包送货，包安装，设备到达需方厂内，我司派专职技术人员赴需方指导安装并负责调试至正常使用。

4、 免费对用户进行机械操作、保养和维修技术等培训，以便更好地延长设备使用寿命。

5、 服务机构有充足的零配件供应能力，保证用户在5年内能够及时购买。

6、 质保期为一年，质保期内非人为因素的设备损坏，负责免费维修，人为因素的设备损坏，我司及时维修并只收取成本费。

热泵龙眼烘干机是如何达到节能省电的在使用烘干机时，要正确操作热泵烘干机，应由专人操作，管理，维护，做好记录；一个熟练的设备操作人员，才能提升设备的使用价值,热泵烘干机不受外界环境、天气、季节、气候的影响，可24小时连续工作，并且能够很好的保障干燥产品的品质、颜色、外观形态和有效成分,龙眼烘干机高效节能，运行费用低。高温热泵烘干技术的前景热泵烘干技术具有能源消耗少，环境污染小、烘干品质高、适用范围广等优点