

大图激光板管一体光纤激光切割机切板机

产品名称	大图激光板管一体光纤激光切割机切板机
公司名称	山东大图数控设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	品牌:大图 型号:DT-F3015T 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市高新区科嘉路2126号东侧办公楼1层101 (注册地址)
联系电话	13370524354

产品详情

大图激光生产的板管一体激光切割机拥有强大的切割能力、较低的运行成本、优异的稳定性、高质量的加工以及强大的适应能力，且能加工大型板材，满足市场对大幅面光纤激光切割的生产需求，其工作台曾在能力更强，并且同时满足切板切管需求，切割样式多样。

型号	Model	F1530T/可选Option
切割范围	Cutting range	1500*3000mm
激光功率	Laser power	500W/1000w/1500w/2000w/3000w/4000w
定位精度	Positioning accuracy	0.03mm
重复定位精度	Reposition accuracy	0.02mm
最小线宽	Min.line.width	0.1mm
XY轴最大空行速度	X/Y-axis max.linkage speed	120m/min
U轴最大运动速度	U-axis max.moving speed U	30m/min
升级	Upgrade	交换平台/全封闭保护

产品优势：

- 1、稳定可靠的光路系统和控制系统
- 2、整机集成化设计，左右漏斗收料，节省空间
- 3、可切割板材和管材，节省成本，性价比高。

产品部件介绍

一、铸铝横梁

采用航天标准制造，用4300吨压力机挤压成型。时效处理后硬度可达到T6，是所有横梁硬度最高的。航空铝具有足够高的性能指标，其强度、塑性、冲击韧性、疲劳性能和可焊性都很好，更主要的是在保证同样的性能指标的前提下，铸铝横梁具有更轻的重量，便于切割加工时的高速运动，在满足精度的情况下，实现各类图形的快速切割。

二、床身

光纤激光切割机的机床稳定性要求非常高，高精度和高稳定性的机床有利于提高激光切割的精确度。本机采用的铸铁床身具有以下特点：

- 1.铸造床身采用灰铸铁，含碳量较高，不易受热变形。
- 2.铸造床身，一体成型，经过时效处理后，其内应力几乎可以忽略，从而稳定性极高，可以使机床的精度长久保持。
- 3.铸造床身与普通焊接床身相比，床身要重很多，机器振动小，从而使机床减少了来自其他原因的影响，使其切割精度提升。
- 4.铸造床身缺口敏感度更低，因床身在运输加工等环节，会产生不可避免的意外缺口，铸铁床身由于材料特性使然，不会因缺口产生任何变化，从而进一步提升机床的综合稳定性。
- 5.最小抗拉强度为200 MPa、片状石墨铸铁。高碳含量，抗压强度和硬度。较高减震性和耐磨性。良好的铸造性能和切削性能。
6. 长时间保持机床的精度，50年不变。

三、激光切割头

激光切割头是最直接参与激光加工的机械部件，是激光切割机的重要组成部分，本机采用瑞士Raytools

我们的地址：山东省济南市高新区春晖路688号二号车间1-102电话：联系手机：15098960890
期待您的咨询

激光切割头，具有以下特点：

- 1.优化的光学配置和流畅有效的气流设计;
- 2.全面升级防尘设计，双层保护，当插入和移除光纤时，准直镜的污染风险极高。新款激光头为准直组件增加了一个上部保护镜，最大限度地降低了准直镜污染的风险。同时，保护镜的结构也进行了全面升级，并在防护镜上增加了防尘罩。双层保护设计大大改善了用户更换保护镜片的体验，镜头污染的风险几乎为零;
- 3.增加激光头体防撞功能;
- 4.Dial焦点调节和手动校正，调节精细灵活，可调范围20mm，精度0.03mm;
- 5.多种光纤接口，适用于各种光纤激光器;

6.准直镜，聚焦镜和喷嘴都有冷却结构。