

不扶墙只服龙眼烘干机

产品名称	不扶墙只服龙眼烘干机
公司名称	广州益禾科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:益禾 型号:3~30P 产地:广州
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-A5121(集群注册)（JM）（注册地址）
联系电话	18665643859

产品详情

龙眼烘干机，龙眼烘干房，桂圆烘干机，桂圆烘干房

新式龙眼干烘干机介绍：

新鲜龙眼要想长期保存，需要除掉其中的大量水分，有市场需求，导致了市场的产生，龙眼干应运而生了，在以前，生产力比较落后，老百姓依靠的都是自然干燥，也就是利用大自然的力量，这个周期比较长，且受天气影响较大，不太适合工业化，规模化生产。慢慢的随着工业化的进步，开始有了一些新的干燥方式—热泵龙眼烘干机，它的出现，节能的特点降低了企业的生产成本，智能的特点解决了需要靠烘干师傅的经验来控制烤房的温湿度及时间，环保的特点解决了龙眼干在生产过程中的卫生问题，安全的特点降低了用户生产的危险性。益禾热泵烘干机经过多年的技术改革进步，成熟的烘干方案及稳定的运行效果得到了广大用户的认可。

不扶墙只服龙眼烘干机烘干过程，自动的加热，自动排湿，自动烘干，具有节约能源，为企业节省能耗提供了很好的基础，节省了人工，具有节能环保的功能，热风是可以直接跟烘干物料接触，通过循环烘干排湿，烘干效果远比其他烘干房好,使用热泵烘干机烘干后物料营养成分不流失，成色好、卖价高，相对传统的砖墙结构，温湿度容易控制，自动化程度高，不需要专人看管，烘干工艺全部由微电脑控制完成,龙眼烘干机采用360°旋风烘干运行，另外根据龙眼的特性（初始水分含量高、温度敏感性高，糖分含量高），通常温度控制在50-60℃，热泵蒸发器吸收龙眼烘干房外的空气，经过循环的加温过程，吸收龙眼肉中的水分，并经过热风循环系统有效排湿及冷凝过程，把龙眼肉的水分排出烘干房外，直至完成烘干

龙眼烘干机工作流程：

新型龙眼烘干机是由一台热泵主机插入烘干房组合而成，烘干房内放置物料架车，龙眼放置于物料车架

上，当主机启动运行时，烘干房内空气会升温，由轴流风机带动烘干房内的热空气循环在房内流动而达到烘干龙眼目的。将装满龙眼的物料车推入烘干房内，通常6P的主机搭配烘干房尺寸为长度5米，宽度3米，高度2.2米。每批次能烘干新鲜龙眼1000到1500斤。烘干时间可以控制在18小时上下，温度控制在70度以下。

龙眼烘干机优点有哪些：

- 1、空气能热泵烘干技术是一种温和的、接近自然的干燥方式，更适合大部分水果、农产品、药材等热敏性物料的干燥。
- 2、空气能烘干机烘干品质好：烘干过程中温度湿度全自动控制，高温数码涡旋技术的应用是温度波动在0.2度之内，不会因为温度忽冷忽热影响品质
- 3、节能环保：干燥1公斤水，只需要耗能0.2~0.3kwh，与常规能源相比，节能优势显著；另外，因为能耗低，大大减少了二氧化碳的排放。无污染物排放，臭氧层破坏指数为零，对环境无污染。
- 4、安装简单省时省工，空气能烘干机采用冷库板作为烘干房，拼接简单，主机不需要连接风管，可装室内室外。

不扶墙只服龙眼烘干机

我司拥有完善的服务：1、 我司免费提供设计方案，具体根据客户的需求来设计。

2、 在承接设备加工的设计，生产阶段，广泛征集需方意见，尤其在平立面布置时充分考虑需方的场地条件及公用工程条件，使设备在保证质量的同时，兼顾更优化的组合。

3、 包送货，包安装，设备到达需方厂内，我司派专业技术人员赴需方指导安装并负责调试至正常使用。

4、 免费对用户进行机械操作、保养和维修技术等培训，以便更好地延长设备使用寿命。

5、 服务机构有充足的零配件供应能力，保证用户在5年内能够及时购买。

6、 质保期为一年，质保期内非人为因素的设备损坏，负责免费维修，人为因素的设备损坏，我司及时维修并只收取成本费。

不扶墙只服龙眼烘干机热泵烘干技术具有能源消耗少，环境污染小、烘干品质高、适用范围广等优点，其优异的节能效果已被国内外的各种试验研究所证明,益禾的龙眼烘干机是空气能热泵设备，智能运行，绿色环保，真正将农户辛苦培育出的绿色食品干燥成原原本本的绿色干货，保存持久，便于运输存储及销售，再送到消费者面前,我们采用保温循环对流烘干方式，阶段式（10个）烘干程序，可精准控制不同温度、湿度、时间等参数，密闭式的烘房设定，温度更均匀，烘干速度更快，龙眼受热均匀，质量更好更稳定,传统的龙眼干燥设备有很多，烧煤燃油等居多，也有一些电热设备，怎么选择一款节能环保又好用的烘干机是每个用户的关注重点，烧煤燃油设备升温快，但温度控制不稳定且污染严重，已经面临改造的情况，电热设备环保却耗能大，用户用电伤不起，通过对各种设备的对比，目前，龙眼热泵烘干机更符合规模化、自动化的生产,有些客户比较关注安装周期，我来解答一下：一般设备从下单到生产到出货，大概需要1周左右的时间，加上物流走货3-4天，安排人员进行安装2-3天，安装完毕调试及试烘干1-2天，之后才能开始进行批量化干燥，这个周期少则都要15天左右