

山西截齿厂家 山西截齿 山西鼎盛博睿机电

产品名称	山西截齿厂家 山西截齿 山西鼎盛博睿机电
公司名称	山西鼎盛博睿机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市南堰万水物贸城6区A55号
联系电话	15536093888

产品详情

山西鼎盛博睿机电设备有限公司主要经营产品为矿山机械设备及配件、进口、合资，国产各种掘进机和采煤机截齿、金刚石PVC复合钻头、锯齿环、一字风钻头，十字钻头、球齿、锚索、锚具，麻花钻头、B19钻杆、风钻杆、麻花钻杆、探水钻杆等。

采用“三高”工艺提高硬质合金的质量。“三高”工艺是指选用优质原料、采用高纯钨粉、高温还原、高温炭化3项技术措施来生产硬质合金的方法。采用“三高”工艺生产的硬质合金头材料具有密度均匀，耐磨性及韧性高等特点。

山西鼎盛博睿机电设备有限公司主要经营产品为矿山机械设备及配件、进口、合资，国产各种掘进机和采煤机截齿、金刚石PVC复合钻头、锯齿环、一字风钻头，十字钻头、球齿、锚索、锚具，麻花钻头、B19钻杆、风钻杆、麻花钻杆、探水钻杆等。

采用先进的钎焊及热处理技术。截齿的钎焊及热处理工艺是保证截齿质量的关键技术之一。我国在20世纪90年代中后期开始研究截齿硬质合金钎焊、热处理一体化技术采用的是真空炉加热、使钎焊好的截齿不经过空冷直接淬火、钎焊、热处理一次完成。这种新工艺可以避免传统工艺过程中钎焊表面与空气接触产生氧化的现象，保证熔化的钎料与钎焊表面直接接触，保证焊接质量；同时由于钎焊、热处理1次加热完成，避免了2次加热引起的合金脆化、焊接强度降低等问题。

山西鼎盛博睿机电设备有限公司主要经营产品为矿山机械设备及配件、进口、合资，山西截齿报价，国产各种掘进机和采煤机截齿、金刚石PVC复合钻头、锯齿环、一字风钻头，十字钻头、球齿、锚索、锚具，山西截齿，麻花钻头、B19钻杆、风钻杆、麻花钻杆、探水钻杆等。

钎焊残余应力大，截齿多采用铜锌钎料，山西截齿厂家，其焊接温度达到920摄氏度以上，硬质合金、钎料、基体金属间膨胀系数差别很到，冷却时3种材料收缩程度不同，其中铜收缩量最大，基体金属次之，硬质合金最小，这样必然在硬质合金与钎料，钎料与基体金属间存在很大的拉应力，导致焊缝强度下降，截割时受到强大的冲击力负荷，导致硬质合金头脆裂。

山西截齿厂家-山西截齿-山西鼎盛博睿机电由山西鼎盛博睿机电设备有限公司提供。山西截齿厂家-山西截齿-山西鼎盛博睿机电是山西鼎盛博睿机电设备有限公司（www.wksxgs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：范经理。