科士达UPS电源YDC9101S-RT价格

产品名称	科士达UPS电源YDC9101S-RT价格
公司名称	北京华誉鼎盛科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:科士达 规格:1KVA 库存:999
公司地址	北京市海淀区上庄镇翠北家园3号楼4单元202
联系电话	18612394458 18612394458

产品详情

外电路断开,即没有电流通过电池时在正负极间量得的电位差,叫做电池的电动势。

端电压

电路闭合后电池正负极间的电位差叫做电池的电压或端电压。蓄电池的寿命是七年。

电池容量

通常电源设备的容量用kV;或kW;来表示。然而,作为电源的VRLA;电池,选用安时·h;)表示其容量则更为准确,蓄电池容量定义为 t0tdt;,理论上t;可以趋于无穷,但实际上当电池放电低于终止电压后仍继续放电,这可能损坏电池,故t;值有限制,电池行业中,以小时(h;)表示电池的可持续放电时间,觉的等标称容量值。

小电池的标称容量以毫安时(mA;·h;)计,大电池的标称容量则以安时·h;)、千安时(kA;·h;)计, 工业常等标称容量值。例如,常见ka;电R100SH;V;单体

A; · h;容量,即可持续放h; , 电流;;共放出安时数*10=100 A; · h; (实际测试中,为使电流值保持恒稳,当电压变化时,应调整外电路负载,以便计量)。由于电池内部电解液的枯竭。

蓄电池的报废原因大致可分为三种:一种是由于经常性地在缺水情况下过充电或过放电严重所造成的。如日夜行驶的出租车,其电池常在缺水的情况下还工作,行驶中发电机对其浮充,引起电池发热,极板弯曲短路电池报废;蓄电池在过充的情况下,电解液会升温,严重时会象沸腾一样,上下翻滚的电解液冲刷着极板,会使其铅粉脱落,时间久了,脱落的铅粉越积越高,等高到碰铅板时就把极板短路了,从而使电池报废。

内蒙古科士达UPS电源YDC9101S-RT价格电动车用蓄电池的容量以下列条件表示之:

电解液比值\/20

放电电流小时的电流

放电终止电压V\/Cell:

放电中的电解液温度

1.放电中电压下降;放电中端子电压比放电前之无负载电压(开路电压)低,理由如下:

1. V=EI; : R;

V::端子电压(V:) I::放电电流)

E;:开路电压(V;) R;:内部阻抗()

- 2.放电时,电解液比重下降,电压也降低。所以家要求铅酸蓄电池的使用者在夏天电池放出额定容量的%;后。
- 3: . 放电时, 电池内部阻抗即随之增强, 完全充电时若倍, 则当完全放电时, 即会增倍。

用于起重时电瓶电压之所以比用于行走时的电压低,乃是由于起重用之油压马达比行走用之驱动马达功率大,因此放电流大,则上式的I;:R;亦变大。

2. 蓄电池之容量表示

在容量试验中,放电率与容量的关系如下:

5HR; : : : V\/cell;

3HR; : : : V\/cell;

1HR; : : : V\/cell;

内蒙古科士达UPS电源YDC9101S-RT价格严禁到达上述电压时还继续放电,放电愈深,电瓶内温会升高,则活性物质劣化愈严重,进而缩短蓄电池寿命。

因此,堆高机无负重扬升时的电池电压若已v\/cell;ll;v,12cell;v);),则应停止使用,马上充电。

3: . 蓄电池温度与容量

当蓄电池温度降低,则其容量亦会因以下理由而显著减少。

-) 电解液不易扩散,两极活性物质的化学反应速率变慢。
-) 电解液之阻抗增加, 电瓶电压下降, 蓄电池HR;容量会随蓄电池温度下降而减少。

因此:

1.冬季比夏季的使用时间短。

2. 特别是使用于冷冻库的蓄电池由于放电量大,而使一天的实际使用时间显著减短。

若欲延长使用时间,则在冬季或是进入冷冻库前,应先提高其温度。

4. 放电量与寿命

每日反复充放电以供使用时,则电池寿命将会因放电量的深浅,而受到影响。

5. 放电量与比重

蓄电池之电解液比重几乎与放电量成比例。因此,根据蓄电池完全放电时的比重%;放电时的比重,即可推算出蓄电池的放电量。

测定铅蓄电池之电解液比重为得知放电量的佳方式。因此,定期性的测定使用后的比重,以避免过度放电,测比重的同时,亦测电解液的温度, ;所换算出的比重,切勿使其降%;放电量的数值以下。

6. 放电状态与内部阻抗

内部阻抗会因放电量增加而加大,尤其放电终点时,阻抗大,主因为放电的进行使得极板内产生电流的不良导体 硫酸铅及电解液比重的下降,都导致内部阻抗增强,故放电后,务必马上充电,若任其持续放电状态,则硫酸铅形成安定的白色结晶后(此即文献上所说的硫化现象),即使充电,极板的活性物质亦无法恢复原状,而将缩短电瓶的使用年限。

白色硫酸铅化

蓄电池放电,则阴、阳极板同时产生硫酸铅(PbS04),若任其持续放电,不予充电,则后会形成安定的白色硫酸铅结晶(即使再充电,亦难再恢复原来的活性物质)此状态称为白色硫化现象。