

# 日本TEIKEN铁肯PGG精密切槽砂轮

产品名称	日本TEIKEN铁肯PGG精密切槽砂轮
公司名称	余姚市准青机械五金经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:TEIKEN铁肯 型号:JW320K180*6. 产地:日本
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 18067360863

## 产品详情

日本PGG精密切槽砂轮特性：具有特殊构造，易于被成型到0.1mm以下的厚度，因此可以非常精准及有效率应用在精密成型刻沟的研磨工作上。用户包含Panasonic,Moles,JST等连接器大厂。

优点：

非常易于成型

即使厚度很薄也不会有针孔产生

可加工出的尺寸精度与极小的R角

比起一般的砂轮只需要一半的成型时间

应用：

於热处理钢材的精密成形，R角加工(可达0.01mm)，连接器及电晶体模具研磨加工，各类超精密加工作业。  
：热处理钢材的精密成型。

细沟加工(沟宽可达0.08mm)。

R角加工（可达0.01mm）。

连接器、电晶体及IC封装模具研磨加工。

各类超精密加工作业。

## 种类与规格 标准型 标准库存规格

JW系列形状 尺寸 规格1A 180 × 6.4 × 31.75 JW120J1A 180 × 6.4 × 31.75 JW150J1A 180 × 6.4 × 31.75 JW240J1A  
180 × 6.4 × 31.75 JW320I1A 180 × 6.4 × 31.75 JW320K1A 180 × 6.4 × 31.75 JW500I1A 180 × 6.4 × 31.75 JW500K1A  
180 × 6.4 × 31.75 JW800I1A 180 × 6.4 × 31.75 JW800K

HW系列1A 180 × 6.4 × 31.75 HW120J1A 180 × 6.4 × 31.75 HW150J1A 180 × 6.4 × 31.75 HW240J1A  
180 × 6.4 × 31.75 HW320I1A 180 × 6.4 × 31.75 HW320K1A 180 × 6.4 × 31.75 HW500I1A 180 × 6.4 × 31.75  
HW500K

RZ系列1A 180 × 6.4 × 31.75 RZ120K1A 180 × 6.4 × 31.75 RZ180K

SPW砂轮 SPW砂轮特性：研磨铁系列的热处理，材料使用氧化铝砂粒，一般砂粒为WA、PA、SA。虽然氧化铝系列砂粒，有多结晶、单结晶、Brocky及Flyable等等各样的性质，各有其特性，但并不完全，SPW发挥其特性补足各种的弱点部分後，产生很不错的性能。此外，因为不是高档的陶瓷系列磨粒，能有效的降低成本，钻石修整器的磨粒消耗比陶瓷系列的少，能产生较佳的精度。

SPW砂轮的优势研磨温度低研磨及修正的性质较软(原文：研磨、修正的感觉软，翻译得很怪)成形性及修整性佳防止研磨烧伤减少角崩提高精研磨面适用于各种研磨加工

JW系列1992年开始作为精密刻沟成形砂轮。JW320K9V27就是JW系列的原点。当时，精密成形砂轮以欧洲制居多。PGG系列比欧洲制砂轮容易成形，也较容易保持R角。JW系列特别容易成形，假如成形到非常薄，也不容易出现穿孔，从通用机械到CNC研磨机都可使用。

针对难研削材质的 HW系列2006年开始销售的HW系列，是以WA砂粒及GC砂粒混合的砂轮。特性是研磨力好，对于粉末高速钢等高硬度工件，可发挥非常好的效果。若想避免侧面伤烧，角部形状佳，提高面粗度，HW系列将选择，缺点是对修整器的负担较大。

高效率 RZ系列1995年开始销售的RZ系列。RZ是使用高性能矾土陶瓷磨粒。研磨时RZ磨粒鲜少破碎，研削能力强。修整间隔比其它系列长，磨损量少，特别是适合进刀量多，沟宽大的加工作业。

双轮转动式修整器一般成形砂轮使用钻石修整器(单点、结合式等)。要打薄成形砂轮，需要很长的时间以及很好的修整技术。我们特别制造出专用的钻石双轮转动式修整器，可控制成形时对砂轮的冲击，轻易成形出精度高且薄的砂轮(0.1mm以下)。