

UXL1100-2 汤浅阀控式铅酸蓄电池

产品名称	UXL1100-2 汤浅阀控式铅酸蓄电池
公司名称	北京华誉鼎盛科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:汤浅 规格:2V/1000AH 库存:999
公司地址	北京市海淀区上庄镇翠北家园3号楼4单元202
联系电话	18612394458 18612394458

产品详情

YUASA汤浅蓄电池系列授权代理商

所售的YUASA蓄电池/汤浅蓄电池保证是原厂原装正品，假一罚十，签订合同，38AH以上出现非人为质量问题三年内免费更换同等型号的全新电池，请广大客户放心采购！

1、日本汤浅

日本汤浅株式会社成立于1918年，至今将近有90年的历史，是专业长期地从事蓄电池的研究、开发与生产，引导全球蓄电池的发展，其Yuasa(汤浅)牌蓄电池享誉全球，他不仅是日本五大电池制造商之一，同时更是世界上数一数二的大型电池制造厂商，在全球各地设有二十多家生产工厂，用铅量约占全球11%，主要产品有阀控密封铅酸蓄电池、汽车起动性蓄电池、摩托车用蓄电池及锂电池等等，产品畅销全球，并在全球各行业、各大用户中取得一致好评。

汤浅集团的市场相关情况

主要的用户

日本NTT公司；J-phone公司；东京通信网络公司；东京电力；东北电力；九州电力；国土交通省；日本道路公团；日本电气；日本富士通；东芝公司；日立制作所；东日本旅客铁道；西日本旅客铁道；大和银行；丰田汽车；本田技研工业

目前汤浅蓄电池在世界范围内几大主要生产基地：

NP系列：广东汤浅、台湾汤浅、日本汤浅、英国汤浅；

UXL系列：广东汤浅、日本汤浅、英国汤浅。

日本汤浅在国内直接投资的全资子公司有：

广东汤浅：主要生产工业用阀控式密封铅酸蓄电池。

顺德汤浅：主要生产汽车启动用铅酸蓄电池。

天津汤浅：主要生产摩托车启动用蓄电池。

2、广东汤浅

广东汤浅蓄电池有限公司成立于1991年，是日本汤浅株式会社在中国大陆唯一的YUASA（汤浅牌）阀控式密封铅酸蓄电池的生产基地。全面采用日本汤浅最先进的铅酸蓄电池制造技术，秉承日本汤浅八十多年专业开发、研究、制造铅酸蓄电池的技术经验，生产出高品质的YUASA（汤浅牌）阀控式密封铅酸蓄电池。

公司拥有从日本汤浅、美国等著名厂家引进的全套生产、检测设备，全面采用日本汤浅的技术标准，以严密的工艺控制系统和质量保证体系、优质的原材料，生产NP、NPL、

UXL、UXH和UXF系列阀控式密封铅酸蓄电池产品，使用商标“YUASA”，可年生产蓄电池200万KVAH，年产值5亿元，产品销往全国各省市并出口日本、北美、东南亚、欧洲等地区。

公司名称

广东汤浅蓄电池有限公司YUASA BATTERY (GUANGDONG) CO.,LTD .

成立

1991年12月25日

注册资本

1535.69万美元

法定代表人

总经理 椎名耕一

员工总数

1200人

生产规模

约200万KVAH/年

地址

广东佛山市顺德大良区飞鹅岗

业务内容

蓄电池的生产和销售，并提供售后服务

主要产品

“YUASA”牌NP、NPL、UXL、UXH系列阀控式密封铅酸蓄电池

技术来源

日本汤浅本部的研究开发通讯、电力用阀控式密封铅酸蓄电池事业部，总人数约80人及本公司约40人的技术开发课。

获证情况

ISO9001、ISO14001、美国UL安全认证、泰尔认证中心产品认证证书、广电部入网证、铁道部入网证、电力成套设备入网证。

固定资产

约12000万元 总资产：约22238万元(2005年12月31日止)

占地面积

约52000m²

信用等级

中国农业银行AAA。

质量方针

生产能够得到顾客信赖与满足的产品。

环境方针

遵守法规、保护环境、节能降耗、预防污染、全员参与、持续改进

组织机构

产品定位

产品品质与技术达到日本汤浅的指标参数，在国内完全代替了进口产品，广泛使用于国内的重大、重点工程，代表国内最先进的铅酸蓄电池产品。

主要的用户：

广东电信 广东移动 广东电力 广东铁通 四川电信 四川移动 四川联通 四川电力 云南电信
云南电力 福建电信 福建电力 江苏移动 浙江联通
新疆联通 山东移动 广东粤电集团电厂 中国大唐集团电厂 中国国电集团电厂 东北电力调度中心
华北电力 广东证券 国泰君安证券 太平洋保险公司 河南省建设银行 辽宁省建设银行 山东工商银行

山东省高速公路 四川人民银行 四川省农业银行 江西省建设银行 贵州省人民银行
全国金税工程（全国25省、直辖市）等

广东汤浅蓄电池有限公司优势：

a) 人员构成：公司高层技术人员全部由日本汤浅直接委派人员担任，中层技术干部每年定期派往日本总部进行培训学习，生产工人全部从技术学校招聘。

b) 生产设备：公司采用的设备是由日本汤浅根据多年生产经验和世界各地汤浅分部的设备使用情况进行推荐，并从日本汤浅、美国等著名厂家引进全套生产、检测设备。

c) 生产管理：完全秉承日本汤浅严格的生产过程管理，公司的质量管理体系每年都由日本汤浅进行审核整改。

d) 原材料采购：根据日本汤浅全年生产经验，公司重要原材料全部采用进口件，如玻璃纤维隔板、安全阀、环氧树脂、色胶。其它原材料即使从国内采购，也要每年送日本汤浅总部检测全项指标，合格后才可继续使用。另外公司检测中心也对每批进货进行随机抽检，从而保证原材料的高质量。

e) 价格：公司产品同进口电池具有完全相同的性能优势，但由于国内所独有的先天性优势，所以价格比进口电池便宜很多。我们产品的USP（卖点）：进口的品质、国产的价格，性价比优势明显。

f) 服务：公司有一批高素质的专业工程师为客户提供一线服务，而不是象其它进口电池是通过代理商服务。另外公司地处珠三角地区，具有先天性的地理优势，这样保证售后服务更方便、及时、专业、可靠。

g)