品牌经销PPO L542Z日本旭化成 上海代理

产品名称	品牌经销PPO L542Z日本旭化成 上海代理
公司名称	上海佳煜塑胶原料有限公司
价格	26.30/千克
规格参数	日本旭化成:L542Z
公司地址	练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层2区1054室
联系电话	021-31009787 13774269808

产品详情

上海佳煜是一家集工贸，经销代理的有限公司，可以开具13%增值税票，公司以诚信为本，质量求信誉的企业，

提供SGS报告，UL报告，食品级认证，ROHS，MSDS等产品证书，FDA认证,材质证明及物质安全资料表(MSDS)。质量保证，价格优惠.

现货供应PPO 日本旭化成 100Z BK塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 240Z塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 340W BK塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 340Z塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 340Z BK塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 500V塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 540V塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 540Z塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 AG511塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 L543V塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 L544V塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 X1744 BK塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 X1762 BK塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 X1915塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 X333V BK塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 X352H BK塑胶原料

现货供应PPO 日本旭化成 X533V塑胶原料

PPO可通过注塑、挤出的工艺加工成各种制品：

1.注塑时：柱塞式或螺杆式注塑机都能加工PPE。一般采用螺杆式注塑机，要求长径比大于15：1，压缩比1.7～4.0，一般采用2.5～3.5。

2.挤出时：PPE能在挤出机上加工成管、片、棒、块等。采用排气式、长径比较大的挤出机更好，螺杆长径比为24：1，压缩比为2.5～3.5，渐变式，等距不等深，计量段有适当的深度。应有较长的口模平直部分，挤出牵引时应考虑其物料凝结温度较高的特点。

3.压模成型时：10%～18%PPO的苯溶液浸泡溶液的玻璃布，可按热固性塑料的层压工艺条件进行压制。玻璃化布含胶量控制在35%±5%，烘干温度为70～110℃。

4.模压工艺时：模温升至250℃时保持温度5min,压力为6MPa,连续升温至300℃，保温1h，然后自然冷却至180℃，通冷水冷却至室温，脱模。PPE还可以薄膜成型和二次加工等。

XYRON日本旭化成XYRON PPO L564V原厂原包，江浙沪一级代理，诚信经营，假一罚十，欢迎来电咨询订购！以下是供应XYRON日本旭化成PPO产品的型号和特性,就没有一一列出来了，如有需要请电话联系订购。