

在使用放热焊接模具焊接时应注意事项有哪些

产品名称	在使用放热焊接模具焊接时应注意事项有哪些
公司名称	泊头市永安防雷器材有限公司
价格	300.00/套
规格参数	厂家:永安 产地:河北
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡大赵屯村（注册地址）
联系电话	15512890407

产品详情

永安放热焊接技术因操作简单又方便，无需专业人员，同时焊接出来的焊接点不会老化脱落，被广泛使用在防雷接地工程中。

使用放热焊接技术焊接需用到特制的焊接工具，放热焊接模具来进行，那么在使用放热焊接模具焊接时有哪些事项需要注意的呢？

放热焊接模具注意事项如下：

- 1、首先根据连接件形状尺寸，开具合适的模具，并配置相应型号的焊粉。
- 2、放热焊接前对拉件进行处理，除油、除污物及氧化层。
- 3、对模具进行充分预热。
- 4、安装好模具检查后倒入焊粉并点燃反应。
- 5、对模具进行清理并准备下次使用

在焊接完成之后，要对模具进行仔细清理，这样放热焊接模具的使用寿命会更长。