

河沙烘干机 烘干机 山东宝阳干燥

产品名称	河沙烘干机 烘干机 山东宝阳干燥
公司名称	山东宝阳干燥设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县城关街道柳家圈
联系电话	13953602386

产品详情

旋风除尘器

旋风除尘器

[1] 是除尘装置的一类。除尘机理是使含尘气流作旋转运动，借助于离心力将尘粒从气流中分离并捕集于器壁，再借助重力作用使尘粒落入灰斗。旋风除尘器的各个部件都有一定的尺寸比例，每一个比例关系的变动，都能影响旋风除尘器的效率和压力损失，烘干机，其中除尘器直径、进气口尺寸、排气管直径为主要影响因素。在使用时应注意，当超过某一界限时，有利因素也能转化为不利因素。另外，有的因素对于提高除尘效率有利，但却会增加压力损失，因而对各因素的调整必须兼顾。

分类

高效旋风除尘器，其筒体直径较小，用来分离较细的粉尘，除尘效率在95%以上；

大流量旋风除尘器，筒体直径较大，用于处理很大的气体流量，其除尘效率为50-80%以上；

通用型旋风除尘器，处理风量适中，因结构形式不同，除尘效率波动在70-85%之间，

防爆型旋风除尘器，粮食烘干机，本身带有防爆阀，具有防爆功能。

根据结构形式，可分为长锥体、圆筒体、扩散式、旁路型。

按组合、安装情况分为内旋风除尘器、外旋风除尘器、立式与卧式以及单筒与多管旋风除尘器。

按气流导入情况，气流进入旋风除尘后的流路路线，以及带二次风的形式可概括地分为以下两种：

切流反转式旋风除尘器 轴流式旋风除尘器

效率因素

进气口

旋风除尘器的进气口是形成旋转气流的关键部件，是影响除尘效率和压力损失的主要因素。切向进气的进口面积对除尘器有很大的影响，进气口面积相对于筒体断面小时，进入除尘器的气流切线速度大，有利于粉尘的分离。

操作规程

准备工作

- 1、检查各连接部位是否连接牢固。
- 2、检查除尘器与烟道，除尘器与灰斗，灰斗与排灰装置、输灰装置等结合部的密闭性，消除漏灰、漏气现象。
- 3、关小挡板阀，启动通风机、无异常现象后逐渐启动。

技术要求

- 1、注意易磨损部位如外筒内壁的变化。
- 2、含尘气体温度变化或湿度降低时注意粉尘的附着、堵塞和腐蚀现象。
- 3、注意压差变化和排出烟色状况。因为磨损和腐蚀会使除尘器穿孔和导致粉尘排放，于是除尘效率下降、排气烟色恶化、压差发生变化。
- 4、注意旋风除尘器各部位的气密性，检查旋风筒气体流量和集尘浓度的变化。

运行的影响

旋风除尘器下部的严密性是影响除尘效率的又一个重要因素。含尘气体进入旋风除尘器后，沿外壁自上而下作螺旋形旋转运动，这股向下旋转的气流到达锥体底部后，转而向上，沿轴心向上旋转。旋风除尘器内的压力分布，是轴向各断面的压力变化较小，径向的压力变化较大(主要指静压)，河沙烘干机，这是由气流的轴向速度和径向速度的分布决定的。气流在筒内作圆周运动，外侧的压力高于内侧，而在外壁附近静压高，轴心处静压低。即使旋风除尘器在正压下运动，轴心处也为负压，且一直延伸到排灰口处的负压大，稍不严密，就会产生较大的漏风，已沉集下来的粉尘势必被上升气流带出排气管。所以，要使除尘效率达到设计要求，就要保证排灰口的严密性，并在保证排灰口的严密性的情况下，及时清除除尘器锥体底部的粉尘，若不能连续及时地排出，高浓度粉尘就会在底部流转，导致锥体过度磨损。

高效节能烘干机烘干机

高效节能烘干机是一种主要用于选矿、建材、冶金、化工、印刷等领域的烘干机。高效节能烘干机对物料的适应性强，可以烘干各种物料，且设备操作简单可靠，故得到普遍采用。该机主要由回转体、扬料板，传动装置，支撑装置及密封圈等部件组成。

类型

节能烘干机种类繁多，广泛应用与建材粮食茶叶等多个领域，而在服装水洗印染行业及酒店宾馆医院洗涤行业节能烘干机的应用技术更是将节能烘干机（衣物）细分为上进风经济型，上进风高效型 前进风节能型及倾斜式自动卸料省力型烘干机四种类型，来满足服装水洗印染行业，及酒店宾馆医院等洗衣行业烘干衣物不同需求。

特点

- 1、干燥机抗过载能力强，处理量大，燃料消耗少，干燥成本低；
- 2、采用顺流干燥方式，烟气与湿物料由同一侧进入干燥机，可以利用高温烟气获得很高的蒸发强度，干燥机出口温度低，热效率高；
- 3、可根据不同的物料性质改变运行参数，使物料在干燥机筒体内能够形成稳定的全断面料幕，质热交换更为充分；
- 4、新型给料、排料装置，杜绝了滚筒干燥机给料堵塞、不连续、不均匀和返料等现象，降低了除尘系统的负荷；
- 5、新型内部结构，强化了对已分散物料的清扫和热传导作用，消除了筒体内壁的沾粘现象，对物料水分、粘性的适应性更强；
- 6、干燥机实现了“零水平推力”，大大减少了挡托轮的磨损，筒体运转平稳可靠；
- 7、干燥机采用“调心式托轮装置”，使托轮和滚圈的配合永远呈线性接触，从而大大降低了磨损和动力损耗；
- 8、可根据用户要求控制产品粒度和水分，干燥煤泥时产品水分可达8%以下，粒度可控制在8mm以下。

区别

烘干机种类

外形结构

进风方式

排风热能回收

机体热能回收

风机控制

排风方式

急冷装置

普通烘干机

顶部开放

上下进风

无

无

固定转速

下排风

无

封闭式烘干机（上进风）

顶部封闭

上下进风

有

有

变频调速

上下排风均可

有

封闭式烘干机（前进风）

顶部封闭

前门进风

有

有

变频调速

上下排风均可

有

转筒烘干机，又称转筒式烘干机，是一种干燥设备，在矿业设备中运用广泛。分为直接传热转筒烘干机和间接传热转筒烘干机。

适于干燥金属和非金属矿的磁、重、浮精矿及水泥工业的粘土和煤矿工业的煤泥等。它的特点是生产率

高，操作方便。转筒烘干机筒体是卧式回转圆筒，其内部从前至后焊有交错排列角度不同的各式抄板，回转窑体内根据需求镶有不同型号耐火砖，在进料端为防止倒料设有门圈及螺旋抄板。

内部结构

为了增加物料均匀分布在转筒截面上的各个部分与干燥介质良好的接触，在筒体内装置扬板。扬板的种类有以下几种：

一、升举式扬板：适用于大块物料或易黏结在筒壁上的物料。

二、四格式扬板：适用于密度大，不脆的或不易分散的物料。该扬板将圆筒分为四个格，呈互不相通的扇状作业室，物料与热气体的接触面比升举式扬板大，并且又能增加物料的充填率及降低物料的降落高度而减少粉尘量损失等优点。

三、十字形或架形扬板：适用于较脆及易分散的小块物料，使其物料能均匀地分散在筒体的整个截面上。

四、套筒式扬板：为复式传热（或称半直径加热）转筒烘干机的扬板。

五、分格式（扇形）扬板适用于颗粒很细而易引起粉末飞扬的物料。物料一给入就堆积在格板上，当筒体回转时，物料被翻动并不断与热气体接触，同时又因物料降落高度的降低，减少了干燥物料被气体带走的可能性。

以上各种形式的扬板可以分布在整个筒体内，为了使物料能够迅速而且比较均匀地送到扬板上，亦可在给料端1~5m处安装螺旋形导料板，以避免湿物料在筒壁上黏结堆积。同时因干燥后的物料很容易被扬起而被废气带走，而在排料端1~2m处不装任何扬板。 [1]

特点

- 1、采用多组合式扬料装置设计生产的烘干机在扬料装置系统上作了多方面的技术革新，采用了新型多组合式扬料装置，克服了传统烘干机的“风洞”现象，热效率高，煤耗降低20%左右。
- 2、适用多种燃烧炉使用：高温沸腾炉，磨煤喷粉炉以及人工加煤炉。
- 3、传动大小齿轮采用销柱可换齿轮，取代了传统的铸钢齿轮，节约成本投资，又大大降低了维修费用和时间。
- 4、采用集中控制系统，可实现大型企业微机中央监控管理。
- 5、生产能力更大，可连续操作；
- 6、结构简单，操作方便；
- 7、故障少，维修费用低；
- 8、适用范围广，可以用它干燥颗粒状物料，对于那些附着性大的物料也很有利；
- 9、操作弹性大，生产上允许产品的产量有较大波动范围，不致影响产品的质量；
- 10、清扫容易。 [2]

适用范围

转筒烘干机主要用于化工、冶金、建材、矿山等行业的颗粒、粉状的烘干。

工作流程

直接传热转筒烘干机的干燥介质通常为烟道气。顺流式直接传热转筒烘干机，它的燃烧室与湿物料进料在同一端，热气流与物料的运动方向是一致的，湿物料从进料端向排料端移动，热空气亦从进料端在鼓风机与引风机的作用下经排料端而流出，湿物料在此流动过程中受热空气加热而干燥。

逆流式直接传热转筒烘干机，它是湿物料从进料端给入烘干机，燃烧室设在排料端，物料与干燥介质（热空气）作反方向运动，物料在此过程中受热而干燥。

顺流式干燥由于给入的湿物料进入烘干机就与温度较高的干燥介质接触，初期干燥推动力较大，以后随物料温度的升高，干燥介质的温度降低。故适宜对最终含水量（即干燥程度）要求不高的物料。排出的干物料温度较低，便于运输。但从产生粉尘来看，细物料易被气流带走，粉尘量较大。逆流式干燥在干燥过程中，干燥推动力均匀，适宜于被干燥物料要求较严的干燥。干燥介质所带粉尘经湿料区而被滤清，气流中含尘量较少。具体选用何种方式的干燥视被干燥物料的最终要求而定。 [3]

安装与维护

机器的维护保养是一项极其重要的经常性的工作，它应与极其的操作和检修等密切配合，应有专职人员进行值班检查。

机器的维护

1、轴承

转筒烘干机轴承担负机器的全部负荷，所以良好的润滑对轴承寿命有很大的关系，它直接影响到机器

的使用寿命和运转率，因而要求注入的润滑油必须清洁，密封必须良好，本机器的主要注油处（1）转动轴承（2）轧辊轴承（3）所有齿轮（4）活动轴承、滑动平面。

2、新安装的轮箍容易发生松动必须经常进行检查。

3、注意机器各部位的工作是否正常。

4、注意检查易磨损件的磨损程度，随时注意更换被磨损的零件。

5、放活动装置的底架平面，应出去灰尘等物以免机器遇到不能破碎的物料时活动轴承不能在底架上移动，以致发生严重事故。

6、轴承油温升高，应立即停车检查原因加以消除。

7、转动齿轮在运转时若有冲击声应立即停车检查，并消除调整步骤如下：

当筒体向下移动时，将调节螺栓2拧紧一圈，螺全1松退一圈(注意一定要拧紧圈数与松退圈数相等)，筒体将停止下移;如果反过来向上移动时，则在托轮上加液体润滑油，此时筒体将停止上移，如果仍然上移，则拧紧螺栓1，松退螺栓2，筒体停止上移;如果反过来又下移，则应将托轮上的润滑袖揩掉，必要时，重复前述方法，直到不窜动为止。调节过程中，防止托轮向不同方向歪斜。

在调整过程中，为使转筒烘干机筒体上移，好在托轮表面浇一些润滑油，借此增加表面摩擦力;反之欲

使筒体下滑，可浇一些粘稠的润滑脂，减少表面摩擦力。调整托轮要同时调整4个托轮，并且保证轮带与托轮不小于50%的接触面。

转筒烘干机经过托轮调整，大大降低了挡轮受力，从而提高了脱、挡轮轴承寿命。降低了生产成本，提高了生产效果，机器在运转的过程中，磨损时不可避免的，但只要经常性的维护、保持润滑，同时经常观察陈轮、当轮的的位置及轴承的发热情况，及时调整与维修，才能保证生产的正常进行。 [5]

安装试车

- 1、该设备应安装在水平的混凝土基础上，用地脚螺栓固定。
- 2、安装时应注意主机体与水平的垂直。
- 3、安装后检查各部位螺栓有无松动及主机仓门是否紧固，如有请进行紧固。
- 4、按设备的动力配置电源线和控制开关。
- 5、检查完毕，进行空负荷试车，试车正常即可进行生产。

河沙烘干机-烘干机-山东宝阳干燥由山东宝阳干燥设备科技有限公司提供。河沙烘干机-烘干机-山东宝阳干燥是山东宝阳干燥设备科技有限公司（www.baoyangganza.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：温经理。