

新疆洗衣厂房污水处理设备合格

产品名称	新疆洗衣厂房污水处理设备合格
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国（山东）自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号（注册地址）
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

新疆洗衣厂房污水处理设备合格采用A/O生物处理系统不仅能解决有机污染，而且还能解决氮和磷的污染，使氨氮的出水指标小于10mg/l。机械过滤器机械过滤器是一种采用石英砂或者锰砂作为填料的过滤设备，有利于去除水中的杂质。其还有过滤阻力小，比表面积大，耐酸碱性强，抗污染性好等优点；砂过滤器可有效去除水中的悬浮物，并对水中的胶体、铁、有机物、农药、锰、细菌、病毒等污染物有明显的去除作用。水中含有的悬浮物凝聚的片状物用沉淀方法所不能去除的粘结胶质颗粒，可将水通过压力滤器内所装的滤层，使水达到透明。

工艺流程：污水 调节池 溶气气浮机 中间水池 A化生物池 O级生化池 沉淀池（污泥进入污泥池定期抽放，上清液回流A级生物池） 机械过滤器 达标排放
工艺流程说明洗衣房废水由收集管网收集，自流进入调节池，由调节池调节水量和均化水质后。再由水泵提升进入气浮设备，在该系统内，在微小气泡黏附下，主要去除悬浮有机物，处理完后再进中间水池，中间水池中污水由提升泵提升进入一体化污水处理设备，污水在设备中经过水解酸化、生物接触氧化、沉淀等处理过程，降低水中各项有机物指标，使水质得到更深度的净化，出水再由泵泵入机械过滤器，使出水达标排放。

一体化设备中沉淀池产生的沉淀污泥通过气提方式输送至一体化设备中的浓缩污泥池内，污泥在浓缩污泥池中浓缩沉降并消化，上清液回流至酸化水解池与原废水一并重新处理。浓缩污泥定期（半年左右一次）由粪车抽吸外运。再有水泵提升进入机械过滤器，清除水中污染物并使出水清澈，达标排。服务承诺严格按业主要求，保证进度，保证质量完成项目。凡是我方提供的所有材料以及整体工程，均实行12个月免费保修，该保修期自整体项目最终竣工验收合格之日起计算。凡属我方承包范围和内容的项，我方在接到修理通知的4小时内给予答复，48小时内必须派人修理。在保修期内向业主提供的所有售后服务属无偿服务。我方承诺，对工程质量终身负责。因我方的原因在工程合理使用期限内造成人身和财产损害的，我方承担损害赔偿责任。

我方将长期以优惠的价格提供备品备件，以及将具有专利产权、独家生产和销售的主要部件、备品备件、易损件等，作为备件存放于需方现场的。我方承诺将终身维护，并以优惠的价格（成本价）对本工程项目提供修理服务，并在投标文件中专项列明此收费标准作为将来订立合同的依据，以保障本工程得于

正常使用。如果贵司有证据材料表明我方并非以优惠的价格提供维修服务，否则视为我方违约，贵司有权采取按自己核定的价格向我方付款等方式维护自身的利益。洗涤污水处理设备废水主要产生于毛巾、被单、桌布清洗时产生的污水，生产时废水集中排放。洗衣污水中含有大量短纤维和洗衣粉泡沫，较浑浊，有时还带有很深的颜色。

当前的废水处理工艺主要有生化处理、膜处理、理化处理等。对于宾馆用洗衣房设备废水来说，运用生化处理工艺虽然运行费用较低，但处理效果不稳定，生物菌又需培养驯化，对废水的水温也有要求膜处理工艺处理效果很理想，但膜处理的出水能力较差，投资费用很高。根据宾馆用洗衣房设备废水的特点，选择理化处理工艺比较好。该工艺的特点是处理效果稳定、设备投资费用低。洗涤污水的水质状况分析宾馆和酒店，有些地方配备了专门的洗衣房，或是送去专业的洗涤厂进行清洗，其洗衣量大，用水多，且这些洗衣废水中含有较多的富营养物质，若直接排放，很容易使地表水富营养化。根据洗衣的过程，洗衣厂废水主要包括洗衣废水、清洗废水和甩干废水，其中洗衣废水约占废水总量的30%，清洗废水约占废水总量的60%，甩干废水约占废水总量的10%。且各废水具有不同的特点：洗衣废水中含有大量短纤维、大量洗衣粉泡沫，CODCr值较高，废水较浑浊，有时还带有很深的颜色；清洗废水量大，有少量泡沫，所含悬浮物较少CODCr值较小，看上去废水较透明；甩干废水量小水质略好于清洗废水。

通知要求，到2018年底，敏感区域(指供水通道沿岸、重要水库汇水区、近岸海域直接汇水区等)、建成区水体水质达不到地表水IV类标准的城市(县城)生活污水处理设施必须完成提标改造工作，出水要达到国家一级A标准及广东省地方标准的较严值。要求各地生活污水管理部门要在充分挖掘现有污水处理厂潜能的前提下，寻求最节能、最合理的改造方法，重点突出总氮、总磷控制，采取生物、化学等综合技术，确保达标排放。

新疆洗衣厂房污水处理设备合格据中山公用水务污水运营部经理助理廖嘉俊介绍，中心城区污水处理主要集中在中山市污水处理有限公司净水一厂、珍家山污水处理厂，前者处理规模为20万吨/日，后者处理规模为10万吨/日，今年都将进行提标改造。为了更好地提标改造，这两个项目均在2017年初进行前期立项，目前这两个项目已完成了可研报告，通过设计招标、施工招标、设备招标后将进入实施阶段。目前中山污水处理厂工艺多选择厌氧好氧的处理工艺，出水标准为国家一级B标准。“净水一厂和珍家山污水处理厂将采用反硝化深床滤池的工艺强化污水中总磷、总氮、悬浮物，使出水水质达到国家一级A标准。”廖嘉俊说，相关项目计划在2018年12月完成土建和设备安装。