

金属钣金激光切割加工 激光切管加工

产品名称	金属钣金激光切割加工 激光切管加工
公司名称	东莞市佳纳森环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	管材加工长度:6000mm 管径:12-200mm 管壁厚:0.5-6mm
公司地址	东莞市大岭山镇新塘村石大公路210号
联系电话	0769-88697966 18813648619

产品详情

我公司主要经营金属板材激光切割加工、三维激光切管加工、钣金数冲加工、数控折弯加工、刨槽加工、卷圆加工

用激光作为预热热源，用氧气等活性气体作为切割气体。喷吹出的气体一方面与切割金属作用，发生氧化反应，放出大量的氧化热；另一方面把熔融的氧化物和熔化物从反应区吹出，在金属中形成切口。由于切割过程中的氧化反应产生了大量的热，所以激光氧气切割所需要的能量只是熔化切割的1/2，而切割速度远远大于激光汽化切割和熔化切割。激光氧气切割主要用于碳钢、钛钢以及热处理钢等易氧化的金属材料。