

# 精密振动盘 凯仕顿精密 振动盘

产品名称	精密振动盘 凯仕顿精密 振动盘
公司名称	苏州凯仕顿精密工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市木渎金桥汽配产业园B-2幢1楼
联系电话	13915417249

## 产品详情

### 组成部分和分类

振动盘的组成：料斗、底盘、控制器、直线送料器。

振动盘料斗的分类：振动盘的料斗分为筒形料斗、螺旋、线料斗、锥形料斗、等分线料斗五种。

振动盘底盘的分类：底盘有正拉底盘、侧拉底盘、压电式底盘、精密底盘四种。

振动盘控制器的分类：控制器分为普通控制器、分极控制器、调频控制器、带缓启动控制器、数显调频控制器五种。

直线送料器：可根据客户需求订制各种型号的直线送料器。

直线送料器为您讲述振动电机产生故障的原因及预防措施

振动电机是在电机转轴两端安装上偏心块，利用具高速回转产生激振力，带动振动筛箱等设备工作。由于其结构

简单、紧凑、安装方便，不需传动装置等诸多优点，在各行业的应用较广泛。然而由于振动电机结构的特殊性，其使

用寿命比普通电机要短得多，能引起普通电机烧毁的原因，如缺相、过载、过流、短路等故障，也都同时能引起振动

电机的烧毁，振动盘控制，在这里不再赘述，下面简单分析一下其它几种不同于普通电机的引起振动电机烧毁的原因及预防措施。

振动盘有哪些优点及调整方法？振动盘功能及优点：

- 1、把工件自动排序并送料给组装机，代替繁琐的人工手动排序，特别是人工不易进行操作的小工件、超小工件的排列
- 2、分选出不合格工件
- 3、加快生产速度、提高效率
- 4、使用振动盘可以减少人工数量，提高劳动效率，减少操作失误
- 5、对卫生要求特别高的产品用振动盘比人工制作造成污染的机率小，精密振动盘，还能提高工厂的整体形象。

配以相关自动化机械设备，振动盘可以部分或完全取代人工，实现生产过程快速、准确、平稳的自动上料和自动装配

振动盘调整步骤：

- 1.确认振动本体位于盘面确实锁固;
- 2.将控制器按钮调至中间位置或调到数字130~180;
- 3.将电源打开，查看振动盘输送速度是否达到要求;
- 4.若没有达到要求，不断开电源，将锁付弹片之固定螺丝松脱任意一支，非标振动盘，查看振动速度变化;
- 5.若松脱弹片固定螺丝，振动速度变快，则表示弹片太厚，适度减少弹片数量或弹片厚度后再进行步骤4，再次调试;
- 6.若松脱弹片固定螺丝，振动速度变慢，则表示弹片太薄，适度增加弹片数量或厚度后，振动盘，再进行步骤4，再次调试;
- 7.若步骤4的调整，振动速度变化不大时，则表示已完成弹片调整;
- 8.电磁铁要对齐，间隙在1-1.5毫米，间隙要平行。

振动盘是一种自动定向排序的送料设备。

振动盘的组成：料斗、底盘、控制器、直线送料器等配套组成。其工作目的是通过振动将无序工件自动有序定向排列整齐，准确地输送到下道工序。

振动盘料斗下面有个脉冲电磁铁，可以使料斗作垂直方向振动，由倾斜的弹簧片带动料斗绕其垂直轴做扭摆振动。

料斗内零件，由于受到这种振动而沿螺旋轨道上升。在上升的过程中经过一系列轨道的筛选或者姿态变化，零件能够按照组装或者加工的要求呈统一状态自动进入组装或者加工位置。

其工作目的是通过振动将无序工件自动有序定向排列整齐、准确地输送到下道工序。因此，可以把它配置作为机械零部件切削机床上下料机器人的送料系统。

一些形状简单、加工节拍很短的小工件，采用桁架式机器人服务于切削单元的自动上下料，由于采用这种方法，自动上下料没有必要事先把零件摆好，而是采用振动盘的方式对工件进行排序和工件状态的选择，然后再由专用的料道或者由油缸或者汽缸带动的机械手进行自动上下料。这样上料时就可以把杂乱无序的工件直接倒入料仓，振动盘的自动排序和送料，大大提高了材料准备的效率，并缩短了工件的装卸时间。

精密振动盘-凯仕顿精密(在线咨询)-振动盘由苏州凯仕顿精密工业设备有限公司提供。苏州凯仕顿精密工业设备有限公司(www.szcstjm.com)是江苏苏州,行业专用设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在凯仕顿精密领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创凯仕顿精密更加美好的未来。