

山西钢管调直机 小型大棚钢管调直机 嘉佰机械

产品名称	山西钢管调直机 小型大棚钢管调直机 嘉佰机械
公司名称	任县嘉佰机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾工业区
联系电话	15532919993

产品详情

钢管调直除锈刷漆一体机

双曲线钢管调直除锈刷漆一体机不会对钢管产生任何的损伤，原理是采用三点一线的滚压调直原理，山西钢管调直机，不会对钢管造成任何损伤。目前有两种类型的钢管调直机，一种是上下轮，一种是双曲线，后者是新兴的机型，使用效果要比前者明显，但无论您是使用哪种机型，都不会损伤钢管，可以放心使用。在建筑机械领域拥有人才、网络、规模、经验的巨大优势和影响力，双曲线钢管调直机，成为具有高度竞争力和性优势的全新创业组织。本公司以质量求生存，以服务求发展，始终以重合同、守信用为宗旨，设备质优价廉，欢迎广大新老客户来厂选购！

钢管调直机

产品技术

- (1) 安装承受架时，承受架料槽应对准导向筒，调直筒和下切刀孔。
- (2) 安装完毕后，应先检查电气系统及其它元件有无损坏，机器连接零件是否牢固可靠，各传动部分是否灵活。确认各部分正常后，方可进行试运转。试运转中应检查轴承温度，查看锤头、切刀及剪切齿轮等工件是否正常。确认无异常状况时，方可进料、试验调直和切断。
- (3) 按所需调直钢筋的直径，选用适当的调直块，曳引轮槽及传动速度。调直块的孔径应比钢筋直径大2mm~5mm，曳引轮槽宽，小型大棚钢管调直机，应和所需调直钢筋的直径相符合。
- (4) 须注意调整调直块。调直筒内，一般设有五个调直块，1、5两个调直块须放，中间三个可偏离。先使钢筋偏移3mm左右的偏移量，经过试调直，如钢筋仍有慢弯，可逐渐加大偏移量直到调直为止。
- (5) 导向筒前部，应安装一根长度为1m左右的钢管。需调直的钢筋应先穿过该钢管，然后穿入导向筒

和调直筒内，钢管调直机，以防止每盘钢筋接近调直完毕时其端头弹出伤人。

(6) 在调直块未固定，防护罩未盖好前，不得穿入钢筋，以防止开动机器后调直块飞出伤人。

旋转调直通过旋转装置来达到调直目的调直效果好。拉动手柄使偏心角度定位保持不变，主要传动是由电机带动减速器减速后带动上、下钢轮，再通过链条连接带动其余钢轮转动，随着钢轮矫直旋转，再由2个清刷器高速旋转，将矫直后的钢管表面锈蚀和残留泥灰浆等全部清除干净。最后通过喷油装置完成对钢管涂漆翻新工作。用于调直修复在建筑施工中弯曲变形的钢管，调直后的钢管表面无压痕、缩径现象，优于制定的标准（每米弯曲度少于千分之一）。

山西钢管调直机-小型大棚钢管调直机-嘉佰机械(优质商家)由任县嘉佰机械制造厂提供。任县嘉佰机械制造厂（www.jiabaijx.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北 邢台 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领嘉佰机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！