

焦炉煤气脱硫络合铁脱硫催化剂

产品名称	焦炉煤气脱硫络合铁脱硫催化剂
公司名称	廊坊兴科化工材料有限公司
价格	50.00/公斤
规格参数	品牌:兴科
公司地址	河北省廊坊市大城县北魏乡正村
联系电话	0316-8062737 13230665886

产品详情

本产品不影响硫化氢的出口指标。高硫容抑盐脱硫剂无副盐产生，脱硫过程中有效的控制脱硫过程中的副反应，维持副盐的平衡，不再增长，且随着系统泡沫的带出会出现下降趋势，替换脱硫剂后，脱硫系统无需再开提副盐设备，无需排液，无二次污染

新型复合型络合铁脱硫催化剂简介

新型络合铁脱硫催化剂，络合铁脱硫剂，高效复合脱硫催化剂，湿法脱硫，络合铁法脱硫，煤气脱硫

兴科公司针对潜硫量小于30吨/天的H₂S治理及硫磺回收，开发了具有自主知识产权的络合铁脱硫成套技术，是国内一种工业化成功的国产络合铁脱硫成套技术，净化后气体H₂S含量指标不超过10ppm。

络合铁湿法氧化脱除H₂S成套技术，能应用于：天然气、酸性尾气、克劳斯尾气、焦炉气、沼气、粘胶化纤尾气，硫磺回收装置尾气等气体中含有的H₂S以及其它酸性有害气体的脱除净化。

焦炉煤气脱硫新型复合络合铁脱硫催化剂

现有焦炉煤气脱硫装置，普遍采用湿法脱硫工艺，建设较早，运行较成熟。受工艺原理限制，日常有一定量的含副盐脱硫液排放。行业上对于含副盐脱硫液的处理一般是采用提盐装置，或其它方式处理。

兴科化工针对目前存在的这个问题，针对性的研发出新型高效复合型的焦炉煤气络合铁脱硫催化剂。这种复合型络合铁脱硫催化剂由粉剂（XK-01A）和液体（XK-01B）组成。

优点：

- 1、适用于现有PDS脱硫装置，不需要做任何改动；
- 2、脱硫过程中不产生副盐，能有效控制脱硫系统副盐的增加，不需要建立副盐提取装置；
- 3、脱硫系统不需要外排废液，消除环保压力；
- 4、络合铁催化剂无毒无害；
- 5、络合铁脱硫催化剂的温度使用范围5-65℃，系统温度波动不影响脱硫和再生。

使用方法：

- 1、络合铁催化剂由XK-01A（粉剂）和XK-01B（液体）构成，配合使用，根据PDS脱硫系统的储液量、潜硫量、循环液量等确定络合铁催化剂的初始加量和补充量；
- 2、XK-01A采用现有装置的脱硫液、氨水或碳酸钠溶液溶解后加入系统，XK-01B直接加入系统；
- 3、初始添加量：以储液量为基准，每方液体添加5-15kgXK-01A，每方液体添加1-3kgXK-01B，对于高含量H₂S体系，可适当增加初始添加量；
- 4、补充量：硫磺产量、气体性质、操作条件等均影响到催化剂的补充，吨硫磺产量补充6-10kgXK-01A，吨硫磺产量补充1.2-2kgXK-01B，建议根据装置的运行情况进行调整。

注：上述为通用使用方法，兴科公司保留对此做变更解释之权利，不作为任何正式技术承诺之根据。具体使用规程依据具体条件与技术协议作出。

案例效果对比

序号

项目

单位

参数

一脱

参数

二脱

1

煤气气量

Nm/h

50000

50000

2

煤气压力

Kpa

4

5

3

煤气温度

25-30

30-35

4

H₂S含量

mg/Nm

3000-5000

1000-2000

5

循环液量

m/h

800-1000

700-1000

6

碱耗

t/d

5-6

1-2

7

硫磺产量

2

0.5

8

废液排放量

m/d

20-30

10-15

改造前

一脱 / 二脱

改造后

一脱 / 二脱

净化气H₂S含量

1500-2000

< 100

600-700

< 10

两盐含量

g/L

430 ; 需要排液

208 ; 无需排液

10-15

无

无

效益节省

不需增上提副盐装置

减轻下游精脱硫负荷

节省投资费用约20 ~ 30%

减少运行费用约20 ~ 30%

产品包装

XK-01A (粉剂) 25kg/袋

XK-01B (液体) 200kg/桶、25kg/桶、1吨/罐

新型复合型络合铁脱硫催化剂，络合铁脱硫剂，高效复合脱硫催化剂，湿法脱硫，络合铁法脱硫，煤气脱硫

注：本公司高效复合脱硫催化剂，是在全国多个焦化厂经过长时间实际应用和检验过的，其可行性，安全性得到了实际工况的检验与证明，我公司对应用过程中可能出现的问题有全部技术手段及方案，能最大限度保证在应用单位的持续良好运行，能保证不会因为我方高效复合脱硫催化剂而出现复杂情况