

# 大型拉刀厂家 辽宁拉刀厂家 新星诚信商家

|      |                      |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 大型拉刀厂家 辽宁拉刀厂家 新星诚信商家 |
| 公司名称 | 金华市新星工具制造有限公司        |
| 价格   | 面议                   |
| 规格参数 |                      |
| 公司地址 | 金华市金西开发区纵二路洞山街356号   |
| 联系电话 | 13645790600          |

## 产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

近几年来，花键拉刀厂家，我国刀具行业持续高速增长，虽经历金融风暴的洗礼，但现在仍以强劲的势头迅猛发展。就目前刀具的发展状况，专业人士喜忧均有，看法不一。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

插齿既可以加工直齿，大型拉刀厂家，也可以加工斜齿；滚齿也可以加工直齿和斜齿，但滚齿加工效率更高，插齿和滚齿相比，在加工质量，螺旋拉刀厂家，生产率和应用范围等方面都有其特点，切制模数较大的齿轮时，插齿速度要受到三角花键插齿刀主轴往复运动惯性和机床刚性的制约，切削过程又有空程的时间损失，故生产率不如滚齿高，只有在加工小模数、多齿数并且齿宽较窄的齿轮时，插齿的生产率才比滚齿高。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

碗型插齿刀设计要点。插齿刀结构分为盘形、碗形、筒形和锥柄形4种类型，该零件内花键内孔 17.10+0.11mm，所以插齿刀选择MorseNo2锥柄，辽宁拉刀厂家，另外，现代插齿机工作是高速切削，所以要用拉杆在柄部拉紧，以防止掉刀现象的发生，所以尾部采用M6内螺纹。

大型拉刀厂家-辽宁拉刀厂家-新星诚信商家由金华市新星工具制造有限公司提供。大型拉刀厂家-辽宁拉刀厂家-新星诚信商家是金华市新星工具制造有限公司（www.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图

片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐总。