

亿富兴线管桥架 线管喷涂 线管

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 亿富兴线管桥架 线管喷涂 线管 |
| 公司名称 | 佛山市亿富兴线管桥架有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 佛山市南海区狮山镇小塘莲子塘广云路边自编8号（住所申报） |
| 联系电话 | 18125648569 18125648569 |

产品详情

佛山市亿富兴线管桥架有限公司，被推选为中国工程建设协会认定“亿富腾”品牌镀锌线管，电缆桥架为中国建设行业品牌；在2014年12月份被广东省工商业联合会（总商会）授予“诚信企业”称号；2015年又被花都区授予“广东省民营骨干企业”等光荣称号。“亿富腾”牌镀锌钢管、直缝焊管被评为“中国公认产品”、“中国杰出品牌”、“广东省优质品牌保护示范榜上榜企业”等荣誉称号，同时通过了中国质量检验联盟“中检华纳质量技术中心品质验证”成为广州市产品质量检验网成员单位，并于2016年5月30日通过了：GB/T19001-2000 IDT ISO9001:2000 (质量管理体系)；GB/T24001-2004 idt ISO 14001:2004 (环境管理体系)；GB/T28001-2001 idt OHSAS18001:1999 (职业健康安全管理体系)；“亿富腾”牌系列产品已通过《钢铁产品-钢管产品认证实施方案》（注册号：CQM-13-2006-0003-0009/CQM-13-2006-0003-0010）产品质量认证四位合一的综合认证。

在具备载荷加强结构功能的桥架产品除侧板厚度必须满足此

节要求外，其他部位结构可按制造厂设计及适度降低材料厚度。

生产工艺

黑件检查 挂料 脱脂 漂洗 酸洗 清洗 浸渍助镀剂 热空气烘干 热浸镀锌 内外吹 冷却 钝化和漂洗 卸料 检验、修整 打字标识 包装入库、运输。

镀锌带 开卷 拉伸 卷管 焊接 刮疤 钝化和漂洗 补锌 定型 打字标识 裁剪 打包 烘干 过磅。

尺寸规格编辑公称内径英寸外径 mm壁厚 mm小壁厚 mm米重 kg根重 kg米重 kg根重 kg

DN15 镀锌管1/221.32.82.451.287.681.3578.14

DN20 镀锌管3/426.92.82.451.669.961.7610.56

DN25 镀锌管133.73.22.82.4114.462.55415.32

DN32 镀锌管1.2542.43.53.063.3620.163.5621.36

DN40 镀锌管1.548.33.53.063.8723.224.1024.60

DN50 镀锌管260.33.83.3255.2931.745.60733.64

独特的清洁生产镀锌管采用硫酸盐电镀锌铁合金工艺，在于生产线槽与槽间均穿孔直通而溶液无任何带出或溢流。生产过程各工序由循环系统组成，各槽溶液即酸碱液、电镀液、出光与钝化液等，只循环回用不向系统外渗漏或排放，生产线只设5个清洗槽，采用循环回用定期排放，特别是钝化后不清洗的无废水产生的生产工艺。

所有夹紧螺栓、螺帽、垫片等均须热浸镀锌。

镀锌无缝管

镀锌无缝管分冷镀锌无缝管、热镀锌无缝管，线管，前者已被禁用，后者还被国家提倡暂时能用。

热镀锌无缝管热镀锌无缝管是使熔融金属与铁基体反应而产生合金层，从而使基体和镀层二者相结合。热镀锌是先将钢管进行酸洗，为了去除钢管表面的氧化铁，预埋线管，酸洗后，通过氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗，国标线管，然后送入热浸镀锌槽中。热镀锌具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点。

冷镀锌无缝管冷镀锌就是电镀锌，镀锌量很少，只有10 - 50g/m²，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多。正规的镀锌管生产厂家，为了保证质量，大多不采用电镀锌（冷镀锌）。只有那些规模小、设备陈旧的小企业采用电镀锌，当然他们的价格也相对便宜一些。今后不准用冷镀锌管作水、煤气管。

所有电缆桥架必须就工地现场尺寸量准，线管喷涂，在制造厂生产，

切割及热浸镀锌加工，方可运送到工地现场安装。

亿富兴线管桥架(图)-线管喷涂-线管由佛山市亿富兴线管桥架有限公司提供。佛山市亿富兴线管桥架有限公司(www.snolm.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东佛山的镀锌管等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领亿富兴线管桥架和您携手步入辉煌，共创美好未来！

