

广东同舟加压式密炼机 惠州10L加压式密炼机 加压式密炼机

产品名称	广东同舟加压式密炼机 惠州10L加压式密炼机 加压式密炼机
公司名称	东莞市同舟橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇三屯管理区西福街3号
联系电话	13128772120

产品详情

轻量化高效节能环保型现代化炼胶、炼塑设备

双变频密炼机在现在的市场上已经是覆盖面很广的设备，它的主要应用就是在各种不同的行业当中。因为机械的体型很小巧，所以在我们如今的生活应用当中会节省更多的用地面积，惠州20L加压式密炼机，使用很方便。包括常见的一些不锈钢粉末密炼机、实验室密炼机、连续式密炼机、35升密炼机等等不同设备。都是同样的发挥着不可忽视的重要作用。又因为结构上很简单，所以用户操作的时候会更加的方便，节省很多时间与精力，使用效果很明显。

密炼机(双变频密炼机)用途 橡胶、塑胶及化工原料混合密炼加工

密炼机混炼的操作方法主要分为一段混炼法、分段混炼法、逆顺序加料混炼法。

1)一段混炼法

从加料于密炼机混合室开始到混炼完毕止，一次完成混炼，然后排料下片冷却停放备用。采取这种方法，胶料存放面积小，便于管理。但混炼胶可塑度较低，加压式密炼机，配合剂分散不够均匀，一次混炼周期长，胶料升温高。

一段混炼法的加料顺序为:生胶(包括各种合成橡胶、塑炼、胶、再生胶、母炼胶) 小药(固体软化剂、活性剂、促进剂、防老剂) 补强填充剂 液体软化剂，在压片机加超促进剂。

胶料在下片机加硫时，惠州110L加压式密炼机，必须进行散热，冷却至100 以下。也可以在密炼机中直接加硫，惠州10L加压式密炼机，前提是排胶温度必须在110 以下。

特别注意：每天开机前查看各齿轮油，机油、黄油的油位及光滑状况，每天加强注意是三联体油杯的油位不得少于一半，并定时观测三联体油位改变状况，没耗油或耗油过快都是非正常表象（要调理三联体

的旋钮)，新机的齿轮油最迟半年替换，活动部位每周至少增加一次光滑油，在加油时不得超过油镜的一半，否则会发生漏油。在加油时不得超过油镜的一半，否则会发生漏油。

广东同舟加压式密炼机-惠州10L加压式密炼机-加压式密炼机由东莞市同舟橡胶机械有限公司提供。东莞市同舟橡胶机械有限公司（www.0769tz.com）是从事“密炼机,开炼机,切胶机,提升机,晾干机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐文渊。